

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	สำเนาจดหมายลงนามรับรายงานฯ ฉบับล่าสุด
ภาคผนวก ข-2	สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ
ภาคผนวก ข-3	จดหมายแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้า ก่อนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-4	การประเมินโรงงานตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2565
ภาคผนวก ข-5	แผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ
ภาคผนวก ข-6	เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม และรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2566
ภาคผนวก ข-7	การทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศ และต่างประเทศ
ภาคผนวก ข-8	เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน <ul style="list-style-type: none">- แผนการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2566- ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเข้าใหม่- ฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน
ภาคผนวก ข-9	กำหนดคุณสมบัติผู้ให้บริการตรวจวิเคราะห์ด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม
ภาคผนวก ข-10	หนังสือแจ้งต่อสผ. เรื่อง ส่งอากาศเสียจากกระบวนการผลิตไปเผากำจัดที่ บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด
ภาคผนวก ข-11	ข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีนชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2
ภาคผนวก ข-12	แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ระบบ filter ชนิด HEPA ของเครื่องดูดฝุ่น
ภาคผนวก ข-13	หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม
ภาคผนวก ข-14	ผลการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณริมรั้วโครงการ
ภาคผนวก ข-15	แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เครื่องจักร และอุปกรณ์
ภาคผนวก ข-16	ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น
ภาคผนวก ข-17	ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน
ภาคผนวก ข-18	เอกสารเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย <ul style="list-style-type: none">- สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน HDPE2,3- รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว- หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)- ตัวอย่างเอกสารใบกำกับการขนส่งกากของเสีย (Uniform Waste Manifest)
ภาคผนวก ข-19	แผนฉุกเฉินและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากการจัดเก็บของเสีย
ภาคผนวก ข-20	การนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการกากของเสียของโครงการ
ภาคผนวก ข-21	การตรวจประเมินบริษัทที่รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม และการตรวจติดตาม GPS ของรถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม
ภาคผนวก ข-22	ตัวอย่างใบอนุญาตในการนำรถเข้าเขตกระบวนการผลิต

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)
ภาคผนวก ข-23	เอกสารระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) - คู่มือระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) - ตัวอย่าง Work Permit
ภาคผนวก ข-24	แบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพรถยนต์
ภาคผนวก ข-25	แผนและตัวอย่างการฝึกอบรมพนักงาน
ภาคผนวก ข-26	มาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยในการทำงานขนถ่ายสารเคมีจากรถที่มารับ/ขนส่งสารเคมี
ภาคผนวก ข-27	การวางแผนเส้นทางการคมนาคมขนส่ง
ภาคผนวก ข-28	เกณฑ์การคัดเลือกรถขนส่งสารเคมี
ภาคผนวก ข-29	เอกสารเกี่ยวกับพนักงานดับเพลิง
ภาคผนวก ข-30	บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
ภาคผนวก ข-31	กิจกรรม Safety Activities
ภาคผนวก ข-32	เส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour)
ภาคผนวก ข-33	การตรวจสอบและบำรุงอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และ Test & Calibration Gas Detector
ภาคผนวก ข-34	นโยบายการพัฒนาที่ยั่งยืนตามแนวทาง ESG ประจำปี 2566 (Sustainable Development Policy) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ภาคผนวก ข-35	หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ภาคผนวก ข-36	เอกสารการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม - เอกสารการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001) - ระบบการจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM)
ภาคผนวก ข-37	Internal Audit Result Record
ภาคผนวก ข-38	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน แผนอพยพ และแผนการติดต่อประสานงานหน่วยงานภายในและภายนอก
ภาคผนวก ข-39	แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและการฝึกซ้อม - แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ประจำปี 2566 - การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและฝึกซ้อมหนีไฟ ประจำปี 2566
ภาคผนวก ข-40	ระเบียบความปลอดภัยการทำงานซ่อมบำรุง
ภาคผนวก ข-41	ตัวอย่างขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction)
ภาคผนวก ข-42	ผังบุคลากรหน่วยงาน Safety และ Security
ภาคผนวก ข-43	โปรแกรมการสังเกตพฤติกรรมความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (Safety Observation)
ภาคผนวก ข-44	เป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ของงานหุุดซ่อมบำรุง
ภาคผนวก ข-45	จดหมายนำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
ภาคผนวก ข-46	แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับถังเก็บและอุปกรณ์สูบขนถ่ายวัตถุดิบ

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)
ภาคผนวก ข-47	ขั้นตอนการปฏิบัติ กรณีเกิดเหตุการณ์รั่วไหลของสารเคมี (Pre-incident Plan)
ภาคผนวก ข-48	แผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-49	เกณฑ์การคัดเลือกสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสุขภาพประจำปี
ภาคผนวก ข-50	จดหมายแจ้งข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่
ภาคผนวก ข-51	ข้อมูลพนักงานท้องถิ่นของโครงการ
ภาคผนวก ข-52	การดำเนินงานชุมชนสัมพันธ์ของ TPE ร่วมกับ SCG Chemicals
ภาคผนวก ข-53	วารสารประชาสัมพันธ์
ภาคผนวก ข-54	ขั้นตอนการสื่อสาร
ภาคผนวก ข-55	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ด้านสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-56	บันทึกข้อร้องเรียน
ภาคผนวก ข-57	แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโครงการ
ภาคผนวก ข-58	แผนงานเพิ่มเติมและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว
ภาคผนวก ข-59	ปริมาณรถเข้า-ออก ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566
ภาคผนวก ข-60	สรุปผลการสำรวจความคิดเห็น สภาพเศรษฐกิจ-สังคมที่มีต่อ กลุ่มโรงงานในพื้นที่ TPE Site 3 ในปี พ.ศ. 2565
ภาคผนวก ค	ใบรับรองผลการวิเคราะห์
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๔ ๓ ๑

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๐ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๒ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ.๐๗๕/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๐ ตุลาคม ๒๕๖๒
๒. หนังสือบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ บพพ.๐๙๑/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๒

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๒ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๒๗๑ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๒ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๒๗๑ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอน จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน เมื่อวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๒ และวันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๒ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรสภาพก๊าซธรรมชาติ พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๖ มกราคม ๒๕๖๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๒ (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่ เลขที่ ๒๗๑ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยให้บริษัทฯ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผนบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อ

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๑ เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ซีคอต จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

ภาคผนวก ข-1

สำเนาจดหมายลงนามรับรายงานฯ ฉบับล่าสุด

ที่ คป.ล. 007/2566

20 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
โรงงานที่ 2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง
ธันวาคม 2565 จำนวน 1 เล่ม และ CD 1 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2
เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อ คุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494
โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

ที่ กปล. 008/2566

20 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำเนาเรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ผู้อำนวยการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
โรงงานที่ 2 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง
ธันวาคม 2565 จำนวน 3 เล่ม และ CD 4 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2
เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้ เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อ คุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494
โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

ขอแสดงความนับถือ



สารแล้ว เมื่อวันที่ 30/01/66

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

ภาคผนวก ข-2

สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิศวกรรม และพบพนักงานดำเนินงานในโรงงานวันที่ 20 พฤษภาคม 2564....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวส่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบเบื้องต้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
1	H2A-100N-001	- Valve line Hexane ความดันสูงเปิด	- Pressure ของถัง D-3108 สูง	เล็กน้อย
2	H2A-100N-001	- Valve line ในไทรเจนเปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการทำงาน PE-Catalyst	- พ้อยท์ใช้สำหรับชั้นถ่างดิน	เล็กน้อย
3	H2A-100N-001	- Valve line Hexane ความดันสูงเปิดตลอด	- ระดับของถัง D-3108 สูง	เล็กน้อย
4	H2A-100N-001	- เปิด Valve load น้อย	- ไม่ส่งผลกระทบ (แค่ใช้เวลา load นานขึ้น)	เล็กน้อย
5	H2A-100N-001	- เปิด Valve load น้อย	- พ้อยท์ใช้สำหรับชั้นถ่างดิน	เล็กน้อย
6	H2A-100N-001	- Valve ขาดตั้งแต่ D-3108 ปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการทำงาน PE-Catalyst	- พ้อยท์ใช้สำหรับชั้นถ่างดิน	เล็กน้อย
7	H2A-100N-001	- Valve line ในไทรเจนเปิดส่งผลให้เกิดความผิดพลาดระหว่างการทำงาน PE-Catalyst	- พ้อยท์ใช้สำหรับชั้นถ่างดิน	เล็กน้อย
8	H2A-100N-001	- เกิด ไฟฟ้าสถิตย์	- การระเบิด	ยอมรับได้
9	H2A-100N-002	- Valve N2 Leak Pressure high 2 kg/cm2 - Valve high pressure hexane leak pressure high 3 kg/cm2	- Pressure 7c keep ภายในห้องเก็บ pressure supply ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
10	H2A-100N-002	- เปิด Valve Hexane flushingmax valve อย่างรวดเร็ว leak pressure high 3 kg/cm2	- Hexane จะไหลเข้า line load อย่างรวดเร็วเกิดการกระแทกอาจทำให้ท่อรั่วแตกได้	ยอมรับได้
11	H2A-100N-002	- Block loading ไม่ได้เปิดทำให้ PZ-Catalyst ตกค้างภายในท่อ	- เกิดการอุดตันภายในท่อ ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
12	H2A-100N-003	- Valve ในไทรเจน Leak	- D-3108 Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
13	H2A-100N-003	- Valve vent pressure leak	- D-108 Low pressure	เล็กน้อย
14	H2A-100N-003	- Valve hexane leak	- Contration ของ Catalyst ใน D-108 ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
15	H2A-100N-003	- Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3108 ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
16	H2A-100N-003	- จากการ Dump ไปใช้งาน	- ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิศวกรรม และพบพนักงานดำเนินงานในโรงงานวันที่ 20 พฤษภาคม 2564....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวส่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบเบื้องต้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
33	H2A-100N-006	- เปิด Valve line Hexane (13 kg/cm2) แทน line catalyst	- Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย
34	H2A-100N-006	- รั่ว cavitation	- อัตราการไหลของ Catalyst ต่าง	เล็กน้อย
35	H2A-100N-006	- เกิดจากความผิดพลาดในการปรับระยะถัง (เพิ่ม)	- อัตราการไหลของ Catalyst สูงขึ้น	เล็กน้อย
36	H2A-100N-006	- เปิด Valve line Hexane (13 kg/cm2) แทน line catalyst	- Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย
37	H2A-100N-006	- Suction pump เกิดการอุดตันของ catalyst	- เกิดการตกตะกอนของ Catalyst ในท่อ	เล็กน้อย
38	H2A-100N-006	- Pump ชักข้อ stop	- เกิดการตกตะกอนของ Catalyst ในท่อ	เล็กน้อย
39	H2A-100N-006	- Discharge pump ถูกเปิด	- ไม่มีการไหลเกิดการตกตะกอนของ Catalyst ใน	เล็กน้อย
40	H2A-100N-006	- Pump ชักข้อ stop	- Slurry จะย้อนกลับเข้าท่อ	เล็กน้อย
41	H2A-100N-006	- กระตรวจตรวจสอบระดับ(ZZ-31102A/B/C) ที่เข้าเข้าเสียหาย	- ไตรโคคาร์บอนจะรั่วออกสู่บรรยากาศ	เล็กน้อย
42	H2A-100N-007	- Valve ในไทรเจน Leak pressure high 2 kg/cm2	- มี Pressure ในไทรเจน ทั้ง Line 2 kg/cm2 ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
43	H2A-100N-007	- Valve vent pressure leak	- Pressure ภายในตัวภาชนะ	เล็กน้อย
44	H2A-100N-007	- Flex leak จากการใช้งาน connect	- AT leak ขึ้นหืออาจพุดัดไฟ	ยอมรับได้
45	H2A-100N-008	- เปิด Valve ในไทรเจน flush line จาก AT container ทั้ง 2	- pressureD-3111 สูงขึ้นจนเท่ากับ 2 bar	เล็กน้อย
46	H2A-100N-008	- เปิด Valve ในไทรเจน line mixing มากเกินไป	- pressureD-3111 สูงขึ้นจนเท่ากับ 2 bar	เล็กน้อย
47	H2A-100N-008	- Valve vent gas passing	- Pressure ถัง D-3111และ D-3112 เท่ากับ loop LFG 0.2 kg/cm2	เล็กน้อย
48	H2A-100N-008	- Valve hexane leak	- Level สูงขึ้น และ concentration ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
49	H2A-100N-008	- Feed hexane เกินจากคำนวณ	- Level สูงขึ้น และ concentration ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิศวกรรม และพบพนักงานดำเนินงานในโรงงานวันที่ 20 พฤษภาคม 2564....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวส่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบเบื้องต้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
17	H2A-100N-003	- รั่วปน Brine high temperature	- อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3108 เท่ากับ อุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
18	H2A-100N-004	- Valve ในไทรเจน Leak	- D-3110A Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
19	H2A-100N-004	- Dump catalyst จาก D-7108 หมอถังจนเป็นในไทรเจน	- D-3110A Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
20	H2A-100N-004	- Valve vent passing	- D-3110A Low pressure	เล็กน้อย
21	H2A-100N-004	- Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3110A ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
22	H2A-100N-004	- ภาว Dump top up catalyst จาก D-3110B	- Catalyst ขึ้นออก line vent D-3110A ไปที่ loop low flare gas	เล็กน้อย
23	H2A-100N-004	- จากการ Dump ไปใช้งาน หรือใช้งาน	- ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
24	H2A-100N-004	- รั่วปน Brine high temperature	- อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3110A เท่ากับ อุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
25	H2A-100N-005	- Valve ในไทรเจน Leak	- D-3110B Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
26	H2A-100N-005	- Dump catalyst จาก D-3108 หมอถังจนเป็นในไทรเจน	- D-3110B Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
27	H2A-100N-005	- Valve vent passing	- D-3110B Low pressure	เล็กน้อย
28	H2A-100N-005	- Feed Hexane เกิน จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3110B ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
29	H2A-100N-005	- ภาว Dump top up catalyst จาก D-3110A	- Catalyst ขึ้นออก line vent D-3110B ไปที่ loop low flare gas	เล็กน้อย
30	H2A-100N-005	- จากการ Dump ไปใช้งาน หรือใช้งาน	- ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
31	H2A-100N-005	- รั่วปน Brine high temperature	- อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3110B เท่ากับ อุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
32	H2A-100N-006	- Line discharge ด้านหลัง pump ตัน	- Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิศวกรรม และพบพนักงานดำเนินงานในโรงงานวันที่ 20 พฤษภาคม 2564....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตัวส่งปฏิกิริยาของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบเบื้องต้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
50		- LI-3141 Error	- Catalyst หมอถัง D-3111 ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
51	H2A-100N-008	- เปิด Valve ในไทรเจน line mixing มากเกินไป	- ไบ Hexane ไปที่ถัง Drain port มาก	เล็กน้อย
52	H2A-100N-008	- เปิด Valve ในไทรเจน line mixing น้อยเกินไป	- Mixing ให้น้ำไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
53	H2A-100N-009	- Valve discharge pump P-3106A/B/C ถูกเปิด	- Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	ยอมรับได้
54	H2A-100N-009	- เปิด Valve High pressure hexane เข้า suction pump	- Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	ยอมรับได้
55	H2A-100N-009	- Pump cavitation	- อัตราการขึ้นตัวส่งปฏิกิริยา (ต่ำ)	เล็กน้อย
56	H2A-100N-009	- เปิด Valve High pressure hexane เข้า suction pump	- concentration ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
57	H2A-100N-009	- เกิดความผิดพลาดในการปรับระยะถัง (เพิ่ม)	- Catalyst high flow ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
58	H2A-100N-009	- Suction หรือ Discharge pump เกิดการอุดตัน	- Catalyst low flow ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
59	H2A-100N-009	- ไม่มีของในถัง D-3112	- Pump P-3106A/B/C เสียหาย	ยอมรับได้
60	H2A-100N-009	- Valve discharge pump P-3106A/B/C ถูกเปิด	- Pump เสียหายโดยความดัน (สูงเกิน)	เล็กน้อย
61	H2A-100N-009	- BPV-3106A/B ขึ้นเหลว	- Slurry จะย้อนกลับเข้าท่อ	เล็กน้อย
62	H2A-100N-009	- Pump ชักข้อ stop	- ไตรโคคาร์บอนจะรั่วออกสู่บรรยากาศ	ยอมรับได้
63	H2A-100N-010	- มีการ Blow pressure มาทาง loop catalyst drum	- Exchanger condent hexane ให้น้อยลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
64	H2A-100N-010	- ไม่มีการ Blow pressure	- ไม่ส่งผลกระทบ	เล็กน้อย
65	H2A-100N-010	- ปิด Valve discharge ที่ถัง D-3751	- Hexane ท่วมถังที่ loop catalyst drum	เล็กน้อย
66	H2A-100N-010	- ไม่มี Hexane มา condens	- ไม่ส่งผลกระทบ	เล็กน้อย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิศวกรฯ และพบจนการดำเนินงานในโรงงาน..วันที่ 20 พฤษภาคม 2564.....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตั้งต้นปฏิบัติของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
1	H2A-100N-001	- Valve line Hexane ความดันสูงเปิด	- Pressure ของถัง D-3108 สูง	เล็กน้อย
2	H2A-100N-001	-Valve line ใน ไตรเจนปิดสนิทเกิดความผิดพลาด	-ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายคัน	เล็กน้อย
3	H2A-100N-001	- Valve line Hexane ความดันสูงเปิดตลอด	- ระดับของถัง D-3108 สูง	เล็กน้อย
4	H2A-100N-001	- เปิด Valve load น้อย	- ไม่ส่งผลกระทบ (แต่ใช้เวลา load นานขึ้น)	เล็กน้อย
5	H2A-100N-001	- เปิด Valve load น้อย	-ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายคัน	เล็กน้อย
6	H2A-100N-001	-Valve ขาเข้าถัง D-3108 ปิดสนิทเกิดความผิดพลาด	-ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายคัน	เล็กน้อย
7	H2A-100N-001	-Valve line ใน ไตรเจนเปิดสนิทเกิดความผิดพลาด	-ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายคัน	เล็กน้อย
8	H2A-100N-001	-เกิดไฟฟ้าสถิตย์	-การระเบิด	ยอมรับได้
9	H2A-100N-002	-Valve N2 Leak Pressure high 2 kg/cm2 - Valve high pressure hexane leak pressure high 3 kg/cm2	- Pressure จะ keep ภายในท่อเท่ากับ pressure supply ไม่มีการกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
10	H2A-100N-002	- เปิด Valve Hexane flushingmax valve อย่างรวดเร็ว leak pressure high 3 kg/cm2	-Hexane จะไหลเข้า line load อย่างรวดเร็วเกิดการกระแทกอาจทำให้ท่อรั่วแตกได้	ยอมรับได้
11	H2A-100N-002	-Block loading ไม่ได้เปิดทำให้FZ-Catalyst ตกค้างภายในท่อ	เกิดการอุดตันภายในท่อ ไม่มีการกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
12	H2A-100N-003	-Valve ใน ไตรเจน Leak	- D-3108 Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
13	H2A-100N-003	- Valve vent pressure leak	- D-108 Low pressure	เล็กน้อย
14	H2A-100N-003	-Valve hexane leak	- Contration ของ Catalyst ใน D-108 ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
15	H2A-100N-003	-Feed Hexane ถิ่น จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3108 ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
16	H2A-100N-003	-จากการ Dump ไปใช้งาน	-ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
17	H2A-100N-003	-ระบบ Brine high temperature	-อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3108 เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
18	H2A-100N-004	-Valve ใน ไตรเจน Leak	- D-3110A Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
19	H2A-100N-004	-Dump catalyst จาก D-7108 หมดถึงจนเป็นใน ไตรเจน	-D-3110A Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
20	H2A-100N-004	- Valve vent passing	- D-3110A Low pressure	เล็กน้อย
21	H2A-100N-004	-Feed Hexane ถิ่น จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3110A ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
22	H2A-100N-004	- N2 Dump top up catalyst จาก D-3110B	- Catalyst ขึ้นออก line vent D-3110A ไปที่ loop low flare gas	เล็กน้อย
23	H2A-100N-004	-จากการ Dump ไปใช้งาน หรือใช้งาน	-ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
24	H2A-100N-004	-ระบบ Brine high temperature	-อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3110A เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิศวกรฯ และพบจนการดำเนินงานในโรงงาน..วันที่ 20 พฤษภาคม 2564.....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตั้งต้นปฏิบัติของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
51	H2A-100N-008	- เปิด Valve ใน ไตรเจน line mixing มากเกินไป	-ไอดี Hexane ไปที่ถัง Drain port มาก	เล็กน้อย
52	H2A-100N-008	- เปิด Valve ใน ไตรเจน line mixing น้อยเกินไป	-Mixing ได้ไม่ดีไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
53	H2A-100N-009	- Valve discharge pump P-3106A/B/C ถูกปิด	-Pump เสียหาย โดยความดัน (สูงเกิน)	ยอมรับได้
54	H2A-100N-009	-เปิด Valve High pressure hexane เข้า suction pump	-Pump เสียหาย โดยความดัน (สูงเกิน)	ยอมรับได้
55	H2A-100N-009	- Pump cavitation	- อัตราการป้อนตัวปฏิบัติยา (ต่ำ)	เล็กน้อย
56	H2A-100N-009	-เปิด Valve High pressure hexane เข้า suction pump	- concentration ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
37	H2A-100N-009	-เกิดความผิดพลาดในการปรับระดับถัง (เต็ม)	-Catalyst high flow ไม่มีการกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
58	H2A-100N-009	-Suction หรือ Discharge pump เกิดการอุดตัน	-Catalyst low flow ไม่มีการกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
59	H2A-100N-009	-ไม่มีของในถัง D-3112	-Pump P-3106A/B/C เสียหาย	ยอมรับได้
60	H2A-100N-009	- Valve discharge pump P-3106A/B/C ถูกปิด BPV-3106A/B สัมผัสหนาว	- Pump เสียหาย โดยความดัน (สูงเกิน)	เล็กน้อย
61	H2A-100N-009	- Pump ชัตลิ่ง stop	-Shury จะขึ้นกับเข้าท่อ	เล็กน้อย
62	H2A-100N-009	- กระชกตรวจสายระดับ(ZZ-3120A/B/C) ขี้นเข้าเสียหาย	-ไอดีคาร์บอนจะรั่วออกสู่บรรยากาศ	ยอมรับได้
63	H2A-100N-010	-มีการ Blow pressure มาจาก loop catalyst drum	-Exchanger condent hexane ได้ไหลลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
64	H2A-100N-010	-ไม่มีการ Blow pressure	-ไม่ส่งผลกระทบ	เล็กน้อย
65	H2A-100N-010	-เปิด Valve discharge ที่ถัง D-3751	- Hexane พ้นถังไปที่ loop catalyst drum	เล็กน้อย
66	H2A-100N-010	- ไม่มี Hexane มา condent	-ไม่ส่งผลกระทบ	เล็กน้อย

ยอมรับได้

7

เล็กน้อย

59

บัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่2

วันที่ทำการศึกษา วิศวกรฯ และพบจนการดำเนินงานในโรงงาน..วันที่ 20 พฤษภาคม 2564.....

หน่วย: หน่วยเตรียมสารตั้งต้นปฏิบัติของสารแขวนลอย

ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
25	H2A-100N-005	-Valve ใน ไตรเจน Leak	- D-3110B Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
26	H2A-100N-005	-Dump catalyst จาก D-3108 หมดถึงจนเป็นใน ไตรเจน	-D-3110B Pressure high 2 kg/cm2	เล็กน้อย
27	H2A-100N-005	- Valve vent passing	- D-3110B Low pressure	เล็กน้อย
28	H2A-100N-005	-Feed Hexane ถิ่น จากการคำนวณผิดพลาด	- Contration ของ Catalyst ใน D-3110B ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
29	H2A-100N-005	- N2 Dump top up catalyst จาก D-3110A	- Catalyst ขึ้นออก line vent D-3110B ไปที่ loop low flare gas	เล็กน้อย
30	H2A-100N-005	-จากการ Dump ไปใช้งาน หรือใช้งาน	-ไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
31	H2A-100N-005	-ระบบ Brine high temperature	-อุณหภูมิ Catalyst ภายในถัง D-3110B เท่ากับอุณหภูมิบรรยากาศไม่มีผลกระทบ	เล็กน้อย
32	H2A-100N-006	- Line discharge ด้านหลัง pump คัน	-Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย
33	H2A-100N-006	-เปิด Valve line Hexane (13 kg/cm2) แทน line catalyst	-Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย
34	H2A-100N-006	-เป็น cavitation	- อัตราการไหลของ Catalyst ต่าง	เล็กน้อย
35	H2A-100N-006	-เกิดความผิดพลาดในการปรับระดับถัง (เต็ม)	- อัตราการไหลของ Catalyst สูงเกิน	เล็กน้อย
36	H2A-100N-006	- เปิด Valve line Hexane (13 kg/cm2) แทน line catalyst	-Pressure high ทำให้ Pump เกิดความเสียหาย	เล็กน้อย
37	H2A-100N-006	- Suction pump เกิดการอุดตันของ catalyst	-เกิดการลดลงของ Catalyst ในท่อ	เล็กน้อย
38	H2A-100N-006	- Pump ชัตลิ่ง stop	-เกิดการลดลงของ Catalyst ในท่อ	เล็กน้อย
39	H2A-100N-006	- Discharge pump ถูกปิด	-ไม่มีการไหลเกิดการลดลงของ Catalyst ในท่อ	เล็กน้อย
40	H2A-100N-006	- Pump ชัตลิ่ง stop	-Shury จะขึ้นกับเข้าท่อ	เล็กน้อย
41	H2A-100N-006	- กระชกตรวจสายระดับ(ZZ-31102A/B/C) ขี้นเข้าเสียหาย	-ไอดีคาร์บอนจะรั่วออกสู่บรรยากาศ	เล็กน้อย
42	H2A-100N-007	- Valve ใน ไตรเจน Leak pressure high 2 kg/cm2	-มี Pressure ใน ไตรเจน ทั้ง Line 2 kg/cm2 ไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
43	H2A-100N-007	-Valve vent pressure leak	- Pressure อยู่ในค่าควบคุม	เล็กน้อย
44	H2A-100N-007	-Flex leak จากการใช้งาน connect	-AT leak สัมผัสอากาศถูกติดไฟ	ยอมรับได้
45	H2A-100N-008	- เปิด Valve ใน ไตรเจน flush line จาก AT container ทั่วไว้	-pressureD-3111 สูงเกินจนเท่ากับ 2 bar	เล็กน้อย
46	H2A-100N-008	- เปิด Valve ใน ไตรเจน line mixing มากเกินไป	-pressureD-3111 สูงเกินจนเท่ากับ 2 bar	เล็กน้อย
47	H2A-100N-008	- Valve vent gas passing	- Pressure ถัง D-3111และ D-3112 เท่ากับ loop LFG 0.2 kg/cm2	เล็กน้อย
48	H2A-100N-008	-Valve hexane leak	-Level สูงเกิน และ concentration ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
49	H2A-100N-008	-Feed hexane ถิ่นจากคำนวณ	-Level สูงเกิน และ concentration ของ Catalyst ลดลงไม่มีผลกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย
ลำดับ	หมายเลขNODE	สิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย	ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	หมายเหตุ (ระดับความเสี่ยง)
50		-LI-3141 Error	-Catalyst หมดถัง D-3111 ไม่มีการกระทบต่อทรัพย์สิน	เล็กน้อย

แบบการประเมินความเสี่ยงและการประเมินความเสี่ยง

แผ่นที่.....1.....10.....

การศึกษา วิศวกรฯ และพบจนการดำเนินงานในโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดความหนาแน่นสูง HAZOP

หน่วย: Catalyst System รายละเอียด.....PE-CATALYST (LOADING CAR TO D3108) (H2A-100N-001)

ชื่อโครงการ.....Pressure / Flow.....ค่าพารามิเตอร์.....0.5-1 kg/cm².....

รายละเอียดของแผ่น.....P&ID SHEET NO.3101.....

ชื่อของแผ่น	สถานการณ์ที่อาจเกิด	เหตุการณ์ที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการเพื่อลดความเสี่ยง	ชื่อของแผ่น	โอกาส	ความรุนแรง	ผล	ระดับความเสี่ยง
-High Pressure	-Valve line Hexane ความดันสูงเปิด	-Pressure ของถัง D-3108 สูง	-มี PIC-3111 ควบคุมระดับภายในถัง	-	1	1	1	เล็กน้อย
-Low Pressure	-Valve line ใน ไตรเจนเปิดสนิทไม่มีความผิดพลาด	-ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายคัน	-มี line Hexane flush ด้านหน้าถังไป พาส์ถึงถังการเปิด Valve ขาเข้าถัง D-3108ก่อนการ load	-	1	1	1	เล็กน้อย
- High flow	-Valve line Hexane ความดันสูงเปิดตลอด	-ระดับของถัง D-3108 สูง	-ระดับ LI-3111 สูงเกิน	-	1	1	1	เล็กน้อย
- Low flow	-เปิด Valve load น้อย	-ไม่ส่งผลกระทบ (แต่ใช้เวลา load นานขึ้น)	-ไม่มี	-	1	1	1	เล็กน้อย
- No flow	-Valve line ใน ไตรเจนเปิดสนิทไม่มีความผิดพลาด	-ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายคัน	-มี line Hexane flush ด้านหน้าถังไป พาส์ถึงถังการเปิด Valve ขาเข้าถัง D-3108ก่อนการ load	-	1	1	1	เล็กน้อย
-	-Valve ขาเข้าถัง D-3108 ปิดสนิทเกิดความผิดพลาด	-ท่อที่ใช้สำหรับขนถ่ายคัน	-มี line Hexane flush ด้านหน้าถังไป พาส์ถึงถังการเปิด Valve ขาเข้าถัง D-3108ก่อนการ load	-	1	1	1	เล็กน้อย
-	-เกิดไฟฟ้าสถิตย์	-การระเบิด	-ทำการต่อสายการวัด	-	1	4	4	ยอมรับได้ เนื่องจาก สายควบคุม ความเสี่ยงที่ 2&3 เท่านั้น

ผลการศึกษา วิเคราะห์ และพบพบการดำเนินงานไม่ตรงตามที่ศึกษาจึงยังยื่นขอและขอประเมินความด้วยวิธี HAZOP
Catalyst System.....รายละเอียด.....PE-CATALYST LOADING CAR TO D-3110A/B (H2A-100N-002)
ปัจจัยการเกิด..... Pressure Flow.....ค่าควบคุม..... 0.2-0.5 kg/cm².....การเปลี่ยนแปลง..... P&ID SHEET NO.3101

เงื่อนไขการเกิด	สถานการณ์ที่อาจเกิด	เหตุการณ์ที่ผิดปกติ	มาตรการป้องกันความผิดปกติ	ข้อเสนอแนะ	การประเมินความเสี่ยง			
					โอกาสเกิด	ความรุนแรง	ลดผลกระทบ	ระดับความเสี่ยง
-High Pressure	-Valve N ₂ Leak Pressure high 2 kg/cm ² -Valve high pressure hexane leak pressure high 3 kg/cm ²	- Pressure จะ keep ภายในท่อเท่ากับ pressure supply ไม่มีผลกระทบต่อพืชผัก	- มี Safety valve set 0.8 kg/cm ²	-	1	1	1	เล็กน้อย
- Low Pressure	-ไม่มีผลกระทบ	-ไม่มีผลกระทบ	-ไม่มี	-	-	-	-	-
- High flow	-เปิด Valve Hexane flushing max valve อย่างรวดเร็ว	-Hexane จะไหลเข้า line load อย่างรวดเร็วมีการกระทบจากสายท่อที่เชื่อมรั่วแตกได้	- มี FQS-3132 control flow Hexane flushing	-	1	3	3	ค่อนข้างน้อย มีแผนงานควบคุมความเสี่ยงบนที่ 1.2
- No flow	-Block loading ไม่ได้เปิดที่นำ PZ-Catalyst ค้างภายในท่อ	-มีการอุดตันภายในท่อ ไม่มีผลกระทบต่อพืชผัก	- มี line Hexane flush เข้าท่อ - นำบอลไว้ใน PZ แล้วส่งจากการเปิด valve line load ที่ตรงที่สาย Load PZ-catalyst	-	1	1	1	เล็กน้อย

ภาคผนวก ข-3

จดหมายแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้า
ก่อนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ คปล.051/2566

3 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง ขอส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบ และผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

อ้างถึง มาตราการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัทไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย: 1. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) โรงงาน HDPE4, PP3
2. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่1 (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 7) โรงงาน HDPE1
3. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่2 (ส่วนขยายครั้งที่ 1) โรงงาน HDPE2
4. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่3 (ครั้งที่ 2) โรงงาน HDPE3
5. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) โรงงาน LLDPE
6. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) โรงงาน LDPE
7. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่1 (ครั้งที่ 5) โรงงาน PP1
8. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่2 (ครั้งที่ 4) โรงงาน PP2

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ ๓ กพ ๖๖
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

ตามที่สำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อมได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้กำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ข้อ 1(7) ระบุให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดยให้จ้างหน่วยงานอนุญาตทราบก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)

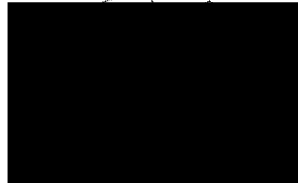
บริษัทฯ จึงขอแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566 โดยจะมีการดำเนินการในเดือนมกราคมถึงเดือนธันวาคม 2566 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการส่วน Safety Management and SD

หน่วยงาน Environmental and Governance บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
โทร:(038) 912494 แฟกซ์ (038) 912190

ภาคผนวก ข-4

การประเมินโรงงานตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม
(ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี 2565



แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน : ประจำปี 2565

วันที่เข้าตรวจประเมิน

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด (site 3) นิคมอุตสาหกรรม บางตาพัน
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ว.42(1)-11/2540-อนน แปลงที่ดิน A-2

1. การจัดการน้ำ

1.1 การจัดการข้อมูลและการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย และการจัดส่งรายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง

พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

1.3 การลดปริมาณน้ำใช้ เช่น Reduce , Reuse , Recycle

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

2. การจัดการด้านขยะ/ กากของเสียอุตสาหกรรม

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการจัดการ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย โดยระบบ GPS

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ไม่เห็น

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

3.3 การให้ความสำคัญในการลดมลพิษทางอากาศ ไม่เห็น

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

4. การจัดการสารอินทรีย์ระเหย VOCs (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ)

4.1 การดำเนินการตามกฎหมาย

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

5.1 สภาพแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีพอนามัย

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

6.3 เรื่องร้องเรียน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

7.1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

7.2 การดูแลและรักษาการเป็นพื้นที่สีเขียว

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/ กนอ.

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆ ที่ กนอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ขอความร่วมมือ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

8.4 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และการโอนย้ายทะเบียนรถ

- ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☒ 3. ดีเยี่ยม

9. การจรรยาบรรณส่ง และการจัดเก็บ วัตถุติด / ผลิตภัณฑ์

9.1 การบริหารจัดการด้านการจรรยาบรรณส่ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง

☐ 2. ดี

☒ 3. ดีเยี่ยม

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจรรยาบรรณส่ง

☐ 1. ต้องปรับปรุง

☐ 2. ดี

☒ 3. ดีเยี่ยม

9.3 การดูแลถึงบรรจภัณฑ์ (วัตถุติด / ผลิตภัณฑ์)

☐ 1. ต้องปรับปรุง

☐ 2. ดี

☒ 3. ดีเยี่ยม

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

10.1 การกรอกข้อมูลในคู่มือการตรวจเยี่ยมโรงงาน

☐ 1. ต้องปรับปรุง

☐ 2. ดี

☒ 3. ดีเยี่ยม

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/IEE

☐ 1. ต้องปรับปรุง

☐ 2. ดี

☒ 3. ดีเยี่ยม

10.3 การได้รับการรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

☐ 1. ต้องปรับปรุง

☐ 2. ดี

☒ 3. ดีเยี่ยม

ชุมชน 1. 2. 3. 4.	ผู้ประกอบการ 1. 2. 3. 4.
หน่วยงานราชการ / สื่อมวลชน / วิทยาลัย 1. 2. 3. 4. 5.	เจ้าหน้าที่ ก.นอ. 1. 2. 3. 4. 5.
ลงชื่อ (ผู้จัดบันทึก) วันที่ 30 ธ.ค. 66	

ภาคผนวก ข-5

แผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ

ชื่อโรงงาน.....บริษัท ไทยโฟลีโอททีสิน จำกัด.....
ที่ตั้งเลขที่....271 ถนน.สุขุมวิท นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด....ตำบล....มาบตาพุด.....อำเภอ.....เมือง จังหวัด ระยอง 21150.....
☒อยู่ในเขตพื้นที่อุตสาหกรรม (ระบุ).....นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด..... ☐อยู่นอกเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม

กิจกรรมโครงการ	หลักการและเหตุผล	ลักษณะของรางวัล/วิธีการดำเนินงาน	ปี(งบประมาณ:ล้าน)					รวม	เป้าหมายการดำเนินการ	ความคืบหน้าการดำเนินการเดือน มี.ย.60 (Progerss and detail)	
			2562	2563	2564	2565	2566				
1.การพัฒนากระบวนการจัดทำบัญชีการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิด (VOCs inventory)	เพิ่มความน่าเชื่อถือของข้อมูล และลดระยะเวลาในการทำงาน	การนำนวัตกรรมเข้ามาปรับใช้เพื่ออำนวยความสะดวก ความน่าเชื่อถือและพัฒนาการจัดการ VOCs	0.16	0.06	0.06	0.05	0.05	0.38	ตรวจวัดจุดที่เป็น Fugitive Source อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และจัดทำบัญชีการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากทุกแหล่งกำเนิด (VOCs Inventory) และพัฒนา "แนวปฏิบัติที่ดี"ในการจัดเก็บข้อมูลและการเพิ่มความแม่นยำในการตรวจวัด	2562 ได้มีการจัดซื้อเครื่องวัด VOCs 2563 ได้จัดทำฐานข้อมูลสำหรับโปรแกรมการตรวจวัด VOCs เรียบร้อย และอยู่ระหว่างขั้นตอนการจัดทำ QR Code เพื่อติดตั้งที่หน้างาน 2564 ได้นำโปรแกรมการจัดการข้อมูล VOCs มาใช้งานและทำการติดตั้ง QR Code ที่หน้างานเรียบร้อยแล้ว 2565 ทำโครงการพัฒนาระบบ APP การตรวจวัด VOCs 2566 พัฒนา Application ให้ใช้งานได้กับ Android	
2. เพิ่มประสิทธิภาพ ในการจัดการ กักเก็บสิ่งปนเปื้อนที่มากับรบบระบายน้ำฝน - จัดสร้าง บ่อตก Pellet , Flake ,Powder ,และสิ่งปนเปื้อนต่างๆ	เพื่อลดและป้องกันไม่ให้ สิ่งปนเปื้อนที่ มากับรบบระบายน้ำฝนในช่วงฝนตก ออกสู่ระบบ บ่อพักของ Site3	จัดการสร้างบ่อพักและกักเก็บ ในพื้นที่ TPE Site3	N/A	N/A	N/A	N/A	0.2	0.2	ป้องกัน Pellet , Flake ,Powder ,และสิ่งปนเปื้อนต่างๆ ที่มากับรบบระบายน้ำฝน ไปที่บ่อพัก Site3	ดำเนินการสร้างและใช้งาน โดยปัจจุบันสามารถกักเก็บ Pellet , Flake ,Powder ,และสิ่งปนเปื้อนต่างๆ ได้	
3.การควบคุมปริมาณกากของเสียจากสถานประกอบการ - การควบคุมปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต และการใช้หลัก 3Rs ในการกำจัดของเสีย -นำระบบ OCS (Operation Clean Sweep) มาป้องกัน เม็ดพลาสติก รั่วไหลออกสู่สิ่งแวดล้อม	 - ไม่มีการกำจัดของเสียด้วยวิธีการฝังกลบ - ป้องกันไม่ให้มี เม็ดพลาสติกรั่วไหลออกสู่สิ่งแวดล้อม	 - การกำจัดด้วยวิธีการนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ ได้แก่ เม็ดพลาสติก ก้อนพลาสติก ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน เศษเหล็ก เศษไม้ เป็นต้น - การกำจัดด้วยวิธีการนำมาเป็นเชื้อเพลิงทดแทนได้แก่ น้ำมันเครื่องใช้แล้วที่ถ่ายจากเครื่องจักรในกระบวนการผลิตกากของเสียที่ปนเปื้อนน้ำมัน - การลดปริมาณ insulations จากการถอดประกอบเครื่องจักรโดยการเปลี่ยนเป็นชนิด removable insulations - การลดปริมาณการส่ง insulations จากการส่งเข้าเตาเผาขยะอุตสาหกรรม โดยการนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงผสมในเตาเผาปูนซีเมนต์ - การลดปริมาณการส่งกำจัดกากตะกอน API และเพิ่มประสิทธิภาพของกากตะกอนเพื่อการนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ และการทำปุ๋ย - การลดการส่ง Waste Oil เพื่อกำจัด โดยการเพิ่มประสิทธิภาพของ Polymerized Liquid ให้สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใหม่ได้ - การปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อลดปริมาณการกำจัดของเสีย 100% -กำหนดให้รถขนส่งของเสียต้องติดตั้งระบบ GPS เพื่อป้องกันการลักลอบทิ้งกากของเสีย	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	ไม่มีการนำของเสียไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ (Zero Landfill) และการลดปริมาณการส่งของเสียกำจัดของโรงงาน	ดำเนินการนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ นำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนอย่างต่อเนื่อง และไม่มีการกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบของเสีย (Zero Waste to Landfill)	
 - ส่งกากของเสียกำจัด โดยบริษัทที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานราชการ และมีการจัดการของเสีย เพื่อควบคุมให้การขนส่งของเสียไปถึงยังบริษัทกำจัดอย่างมีประสิทธิภาพโดยรถขนส่งของเสียต้องติดตั้งระบบ GPS	 - ส่งกากของเสียกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานราชการ และมีการจัดการของเสีย เพื่อควบคุมให้การขนส่งของเสียไปถึงยังบริษัทกำจัดอย่างมีประสิทธิภาพโดยรถขนส่งของเสียต้องติดตั้งระบบ GPS		N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	ควบคุมให้การขนส่งของเสียไปถึงยังบริษัทกำจัดของเสียอย่างมีประสิทธิภาพ โดยรถขนส่งของเสียต้องติดตั้งระบบ GPS	มีการติดตั้งระบบ GPS รถขนส่งของเสียทุกคันที่ดำเนินการขนส่งของเสียอันตราย	
4.การควบคุมหรือลดการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย - เลือกใช้อุปกรณ์ที่ลดการรั่วซึมของสาร VOCs รวมทั้งออกแบบกระบวนการผลิตให้เป็นระบบปิดทั้งหมด	-เพื่อลดการรั่วซึมและการระบายสาร VOCs ออกสู่บรรยากาศ	- ใช้อุปกรณ์ ที่ลดการรั่วซึมของสาร VOCs เช่น ปม ชนิด Double Mechanical เป็นต้น - ออกแบบกระบวนการผลิตให้เป็นระบบปิดและควบคุมการระบายก๊าซสู่หอเผา(ของโรงงาน ไอเลฟีนส์)เพื่อเผาทำลาย	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	การปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Fugitive Source)	ดำเนินการเสร็จสิ้นตั้งแต่ช่วงก่อสร้าง และผลการตรวจวัด Fugitives มีค่าต่ำกว่า USEPA standard ที่ไม่เกิน 250 ppm	
									พารามิเตอร์		มาตรฐาน/เป้าหมาย
									Fugitives VOCs		ควบคุม Fugitives VOCs ให้ต่ำกว่า USEPA standard (500 ppm.) โดยควบคุมที่ 250 ppm ใช้เป็นค่ามาตรฐานของ TPE

ภาคผนวก ข-6

เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์
และสิ่งแวดล้อม และรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2566



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๓๔๖/๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๒ (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด และโครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์และสารอะโรเมติกส์ (ครั้งที่ ๘) ของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ ๓๓๓/๒๕๖๓ เรื่อง แต่งตั้ง คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิด ความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๒ (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) และโครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์และสารอะโรเมติกส์ (ครั้งที่ ๘) ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ลงวันที่ ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๖๓ นั้น

เพื่อให้องค์ประกอบของคณะกรรมการฯ มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น และสอดคล้องกับมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ.๒๕๖๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าว และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ ๒ (ส่วนขยายครั้งที่ ๑) ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด และโครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์และสารอะโรเมติกส์ (ครั้งที่ ๘) ของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- | | |
|---|------------------|
| ๑.๑ รองผู้ว่าการที่ได้รับมอบหมายให้กำกับ ดูแล | ประธานกรรมการ |
| สายงานปฏิบัติการ ๓ | |
| ๑.๒ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | รองประธานกรรมการ |
| ๑.๓ ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง | กรรมการ |
| กรมควบคุมมลพิษ | |

๑.๔ สาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๖ ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาอาชีพอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
๑.๗ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
๑.๘ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
๑.๙ ประธานชุมชนในพื้นที่	กรรมการ
(๑) เทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๒ คน	
(๒) เทศบาลเมืองบ้านฉาง จำนวน ๑ คน	
(๓) กลุ่มประมงเรือเล็ก จำนวน ๑ คน	
๑.๑๐ ผู้แทนชุมชนในพื้นที่ จำนวน ๑๕ คน	กรรมการ
๑.๑๑ พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ได้รับมอบหมาย	กรรมการ
๑.๑๒ ผู้แทนโครงการ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	กรรมการและ เลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี และดำรงตำแหน่งติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ กรรมการอาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา หรือเมื่อพ้นสภาพจากพนักงานบริษัท หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือเมื่อขาดคุณสมบัติของกรรมการ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้น จะต้องดำเนินการคัดเลือกกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน ๙๐ วัน

๒. หน้าที่และอำนาจ

- ๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- ๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และข้อร้องเรียน ของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ
- ๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๔ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา และข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๕ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม

๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้แก่ ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๗ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน

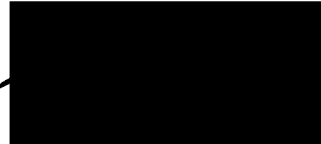
๒.๘ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ

๒.๙ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงาน ภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

๒.๑๐ จัดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๓๑ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
และโครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์และสารอะโรเมติกส์ ของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด
ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 1/2566

วันพุธที่ 28 มิถุนายน 2566 เวลา 08.30-12.00 ห้องประชุมประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ
- วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม
- วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา
- วาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบจากบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด และบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
- 4.1 แนะนำข้อมูลสถานประกอบกิจการของโครงการ
 - 4.2 สถิติอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - 4.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 - 4.4 แผนและผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม
 - 4.5 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือความก้าวหน้าของการพัฒนาโครงการ
 - 4.6 อื่นๆ
- วาระที่ 5 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา
- วาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

ที่ อก 5106.5/0386



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

23 พฤษภาคม 2566

เรื่อง ขอเรียนเชิญประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก
โพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด และโครงการ
โรงงานผลิตสารโอเลฟินส์และสารอะโรเมติกส์ ของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด ครั้งที่ 1/2566

เรียน

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 รายงานการประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์ฯ ครั้งที่ 2/2565 เมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2565
2. ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้แต่งตั้งท่านเป็นคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์
และสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลิ
เอททีลีน จำกัด และโครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์และสารอะโรเมติกส์ ของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ในนิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด และกำหนดให้ต้องมีการจัดประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมฯ ปีละ 2 ครั้ง
ซึ่ง กนอ. ได้จัดประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมฯ ครั้งที่ 2/2565 เมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2565 ดังสิ่ง
ที่ส่งมาด้วย 1 ไปแล้วนั้น

ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินการเป็นไปด้วยความเรียบร้อยและต่อเนื่อง กนอ. จึงขอเรียนเชิญ
คณะกรรมการฯ เข้าร่วมประชุมครั้งที่ 1/2566 ในวันพุธที่ 28 มิถุนายน 2566 เวลา 08.30-12.00 ณ ห้องประชุมอุทัย
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด โดยมีระเบียบการประชุม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 โดยขอความกรุณาท่านกรอกแบบ
ตอบรับการประชุมผ่าน QR Code ภายในวันศุกร์ที่ 16 มิถุนายน 2566 ทั้งนี้หากท่านต้องการข้อมูลเพิ่มเติม
กรุณาติดต่อคุณชุตติมา ฉันท์พลากร เบอร์โทร 088-993-6442 หรือคุณนิภาพรรณ พึ่งสมบูรณ์ เบอร์โทร 062-509-4451

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา เข้าร่วมประชุมตามวัน และเวลาดังกล่าวด้วย จักขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

โทรศัพท์ 038683930-2

โทรสาร 038683941

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1 แบบตอบรับ ห้องประชุม



SCAN ME



SCAN ME



SCAN ME



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

28 มิถุนายน 2566

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

ระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด และโครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์และสารอะโรมาติกส์ ของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่ 1/ 2566 วันที่ 28 มิถุนายน 2566 เวลา 08.30 -12.00 ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

08.30 - 09.00 ลงทะเบียน
09.00 - 09.30 วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ
วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม
วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมชุดครั้งที่ก่อนมา
09.30 - 11.00 วาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบจากบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด และบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4.1 แนะนำข้อมูลสถานประกอบการโครงการ
4.2 สืบค้นข้อมูลด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
4.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
4.4 แผนและผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม
4.5 เรื่องสรุปผลการศึกษาฐานของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม KUBOTA FARM อำเภอบ้านบึง จ.ชลบุรี
11.00 - 11.30 วาระที่ 5 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา
11.30 - 12.00 วาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ และข้อเสนอนิตย

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

วาระที่ 1

เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

วาระที่ 2

เรื่องรับรองรายงานการประชุม

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

วาระที่ 3

เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

วาระที่ 4

เรื่องเสนอเพื่อทราบจากบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด และบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

SCGC CONFIDENTIAL © 2023



การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด

Page 17

4.1 แนะนำบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน : น.42(1)-7/2541-อุบล.
ที่ตั้ง : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขตที่ 2/1 ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
ทุนจดทะเบียน : 10,820 ล้านบาท
จำนวนพนักงาน : 294 คน





SCGC CONFIDENTIAL © 2023

กระบวนการผลิต บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด

ถังเก็บวัตถุดิบ	เตาแตกโมเลกุล (Naphtha Cracking Furnace)	หน่วยลดอุณหภูมิ (Quench)	หน่วยเพิ่มความดัน (Compressor Unit)	หน่วยแยกผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์	หน่วยผลิตอะโรมาติกส์
					
ระบบสารควบแน่น					
					
หม้อไอน้ำ	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	ระบบผลิตน้ำใช้	ระบบทอเยา	ผลิตภัณฑ์ เอทิลีน โพรพิลีน	ผลิตภัณฑ์ C4 เบนซีน โทลูีน

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

รางวัลความสำเร็จในการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

ได้รับการรับรองมากกว่า 100 รางวัล ตลอดระยะเวลา 22 ปี

- มาตรฐาน ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 14064-1
- อุตสาหกรรมสีเขียว (The Prime Minister's Industry Award)
- อุตสาหกรรมสีเขียวระดับ 5 (Green Industry Level 5)
- Eco Factory
- IA monitoring Award ระดับยอดเยี่ยม
- Thailand Energy Award
- CSR-DW continuous awards
- 3Rs award, Zero waste to landfill award, 3Rs+ awards (ระดับดีเยี่ยม)
- Environmental Performance Assessment Program Level 5
- ธนากรสีเขียวและธนากรทอง
- สถาบันประกอบการด้านสิ่งแวดล้อม
- และอื่นๆ



รางวัล ด้านสิ่งแวดล้อม



ได้รับรางวัล Carbon Footprint Product จำนวน 10 ผลิตภัณฑ์
จาก องค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก



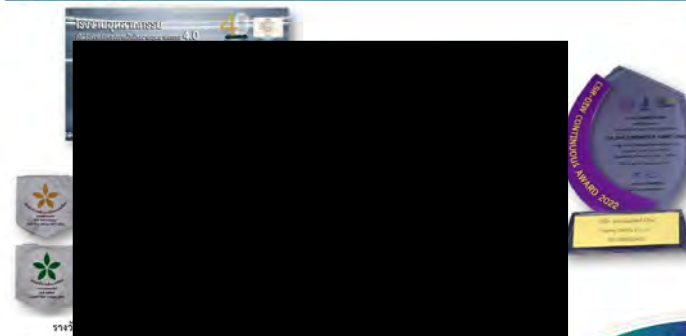
รางวัลด้าน ด้านอนุรักษ์พลังงาน
จาก กระทรวงพลังงาน

Carbon Footprint for Organization
จาก องค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 11

รางวัล ด้านสิ่งแวดล้อม



รางวัลด้านสิ่งแวดล้อม
"ธนากร ดาวเรือง" ต่อเนื่อง 13 ปี "ธนากร ดาวทอง" ต่อเนื่อง 7 ปี
จาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 12

รางวัล ด้านสิ่งแวดล้อม



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 13

รางวัล ด้านความปลอดภัย

รางวัลสถานประกอบการดีเด่นด้านความปลอดภัย ระดับประเทศ
ได้รับการคัดเลือกในระดับรางวัล Platinum (ต่อเนื่อง 20 ปี)



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 14

รางวัล ด้านความปลอดภัย

Zero Accident Campaign Y2022
ได้รับการคัดเลือกในระดับรางวัล GOLD LEVEL : ระดับทอง (ต่อเนื่อง 4 ปี)



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 15

4.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ประเด็นสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
ที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA

11 ด้าน



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 16

1 | มาตรการทั่วไป

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ปฏิบัติตามมาตรการ EIA อย่างเคร่งครัด ทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และไม่มีเรื่องร้องเรียน
- ติดตั้งระบบ CEMs และ COD Online พร้อมเชื่อมต่อสัญญาณไปยังศูนย์ EMCC แบบต่อเนื่อง
- ปฏิบัติตามแผนลดและขจัดมลพิษ โดยโครงการได้รับรางวัลดาวเรืองต่อเนื่อง 13 ปี และธนากรดาวทอง 7 ปี



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 17

2 | คุณภาพอากาศ

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ดำเนินการติดตั้ง Low NOx Burner 11 เตา และ Ultra Low NOx Burner จำนวน 2 เตา เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
- ดำเนินการติดตั้ง High Integrity Trip System จำนวน 8 เตา เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
- ติดตั้งระบบ CEMs 7 ชุด ทำการตรวจวัดควบคุมปล่อย พร้อมทดสอบความแม่นยำของระบบ (RATA test) เป็นประจำทุกปีโดยวิธี ALS ผลการทดสอบอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานสากลยอมรับ
- ควบคุมการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องระบาย (NOx, SO2, TSP) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามข้อกำหนดใน EIA และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ทั้งค่าความเข้มข้นและ อัตราการระบาย
- จัดการ VOCs และกลิ่นที่เกิดขึ้นโดยการส่งไปเผาที่ Boiler Firebox หรือ ระบบเผาไหม้ หรือ ผ่าน Carbon Canister โดยไม่มีการปล่อยสู่บรรยากาศโดยตรง และมีการกำหนดค่าควบคุมภายในเชิงควมที่กฎหมายกำหนด



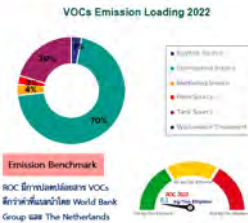
SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 18

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ☐ จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยรวม (VOCs Inventory) ตามคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิด
ในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ผลกระทบด้านลบ	อัตราการกระจาย (ม.ป.ก.)		
	2563	2564	2565 ¹
1. Fugitive	1.99	1.53	2.38
2. Combustion	34.17	73.03	55.11
3. Marketing and Terminal	1.21	4.41	2.97
4. Flare	3.87	0.43	2.01
5. Storage Tank	27.52	29.65	15.92
6. Wastewater Treatment Plant	0.05	0.05	0.03
อัตราการกระจาย (ม.ป.ก.)	108.0	108.1	78.3
อัตราการกระจาย (ม.ป.ก.)/ชั้นผลิตภัณฑ์	0.32	0.32	0.17



หมายเหตุ: 1/ อัตราการระบายอากาศในห้องมีหน่วย(VOCs Emission) ต่อบนพื้นที่ ม.ม. 2565 ค่ามาตรฐานของตัวเฉลี่ยปี มกราคม - กันยายน 2565 (9 เดือน) เมื่ออาคาร โรงงานมีกิจกรรมของอุตสาหกรรมบางส่วนโดยปิดระบบบางส่วน (RCC Partial Shutdown) ระหว่างวันที่ 15 กันยายน 2565 - 30 มกราคม 2566 ทำให้ค่าการระบายอากาศจากโรงงานอาจมีหน่วย(VOCs Emission) ปี 2565 มีแนวโน้มลดลงเมื่อเทียบกับค่ามาตรฐานปีเฉลี่ย

4 | ระดับเสียง

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ☐ พิจารณาคัดตั้งผู้ทรงคุณวุฒิระดับเสียงภายในหรือผู้ทรงคุณวุฒิที่มีชื่อเสียง
- ☐ โครงการมีการจัดทำโครงการ Hearing Conservation Programme และมีการติดตามเสียงระดับเสียงก่อนเข้างาน 85 เดซิเบล (ม)
- ☐ โครงการมีการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่ด้านทิศตะวันออกของโรงงาน ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งพบว่า ผลการตรวจวัด ระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล (ม) ตามมาตรฐานกำหนด
- ☐ มีการตรวจสอบ ดูแล และบำรุงรักษา เครื่องมืออุปกรณ์ต่าง ๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เป็นประจำอย่างต่อเนื่อง



6 | คมนาคม

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ☐ จัดทำคู่มือระบบแผนที่ทางเดินเรือ (ซึ่งเสนอการขนส่ง การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน) และควบคุมให้มีการปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
- ☐ ควบคุมความเรียบร้อยยานพาหนะในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- ☐ ปฏิบัติตามประกาศจากนิคมฯที่ 68/2557 โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น (07.00 - 08.00น. และ 16.30 - 17.30 น.) และเส้นทางผ่านชุมชน
- ☐ กำหนดให้รถขนส่งจัดผู้ขับ สารเคมี และกาของเสีย มีระบบ GPS tracking real time และระบบควบคุมความเร็วรถ
- ☐ กำหนดให้บริษัทขนส่งจัดผู้ขับขี่รถทำการขนส่งตามรถโดยสารสาธารณะที่มี พรหมที่ติดขึ้นทะเบียนรถ และต้องมีเอกสารเป็นใบขึ้น และใบบริษัทที่ติดอยู่ข้างนอกบนตัวรถโดยสาร มีสารเคมีและของเสีย
- ☐ มีการติดป้ายที่บริเวณหน้ารถ-ข้าง และด้านหลัง และบันทึกข้อมูลอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากถนนขนส่งในพื้นที่โครงการ พบว่า ปริมาณรถผ่านเข้าออกพื้นที่โครงการประจำปีเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565 รวม 3,745 คัน “ไม่มีอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการขนส่งของโครงการ”



2 | คุณภาพอากาศ (ต่อ)

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

ประจำปี พ.ศ. 2565 ครั้งที่ 2 ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2565 ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565

[illegible]

5 | การจัดการกากของเสีย

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

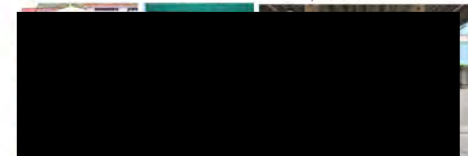
- ☐ ทำการสอนและรับผิดชอบจัดกิจกรรมภายในชมรมของโรงเรียนเป็นประจำ ในโอกาสการจัดเก็บภาพการสอนหรือสื่อของโครงการ และส่งสอนสื่อไปทำจัดขึ้นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงเรียน
- ☐ ส่งสอนสื่อไปทำจัดขึ้นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงเรียนอุตสาหกรรม
- ☐ ตรวจติดตามและประเมินการจัดทำการสอนสื่อที่จัดส่งจากชมรมสื่อไปทำจัด โดยในเดือนมกราคม - พฤษภาคม 2566 จำนวน 3 บริษัท
- ☐ 1 มีนาคม 2566 วันที่ 28 มีนาคม 2566 และวันที่ 5 เมษายน 2566
- ☐ มีการจัดทำข่าวสำหรับบริษัทสื่อเพื่อประชาสัมพันธ์จากชมรมสื่อของชมรมโครงการ เพื่อเป็นช่องทางหรือเป็นสมาคมโครงการโดยตรง กำหนดให้ชมรมสื่อจากชมรมสื่อจากบริษัทคือระบบ GPS กล้องวงจรปิด ไม่มีการเก็บภาพการสอนสื่อหรือเหตุการณ์เฉพาะ และมีการตรวจพบบริษัท/ชมรม/คนส่งไปประจำ
- ☐ มีการตรวจพบชมรมสารอินทรีย์ของ (VOCs) ในกลุ่มภาพการเก็บภาพการสอนสื่อที่เตรียม 1 ครั้ง



7 | สภาพเศรษฐกิจ และ สังคม

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ดำเนินโครงการกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ และมีการจัดการมาร่วมกันระหว่างโรงงานกับชุมชนโดยรอบ อย่างต่อเนื่อง
- จัดกิจกรรมสนับสนุนวิสาหกิจชุมชน รอบโรงงาน โดยภาคีภายนอก อย่างสม่ำเสมอ
- จัดกิจกรรมสนับสนุนทรัพยากรเพื่อปรับปรุงคุณภาพ และเพิ่มขีดความสามารถให้กับเกษตรกรที่อาจเกิดจากการดำเนินงานโครงการ
- จัดกิจกรรมเสวนากับผู้ชุมชนอย่างสม่ำเสมอ ปีละ 1 ครั้ง โดยปี 2565 จัดขึ้นเมื่อวันที่ 31 สิงหาคม - 1 กันยายน 2565 สำหรับปี 2566
- กำหนดแผนการจัดกิจกรรมเสวนากับผู้ชุมชนอย่างสม่ำเสมอในเดือนสิงหาคม 2566
- กำหนดเป้าหมายการร่วมกิจกรรม CSR โดยให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วม



3 | คุณภาพน้ำ

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ☒ โครงการได้ทำบันทึกความเสี่ยงและประเมินอันตรายได้ตามมาตรฐานก่อนปล่อยสู่กระบวนการซึ่งมีคุณสมบัติสามารถนำมาบัพทูล
- ☒ มีการตรวจวัดคุณภาพทั้งที่ขึ้นประจําจุดและโดยอัตโนมัติ ALS ซึ่งครบถ้วนข้อมูลในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
- ☒ มีการติดตั้งระบบ COD Online เพื่อติดตามตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งหมด 24 ชั่วโมง และเชื่อมโยงข้อมูลไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) และการโรงงานอุตสาหกรรมแบบต่อเนื่อง ซึ่งพบว่าข้อมูลในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด
- ☒ มีการบำรุงรักษาอุปกรณ์ในระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อให้อัตราการเดินระบบได้อย่างต่อเนื่อง
- ☒ ส่วนที่พึ่งจาก Cooling water blow down to Re Cycle ในระบบ Reverse Osmosis (Reverse Osmosis) เพื่อนำกลับไปใช้ประโยชน์ในโรงงาน
- ☒ จัดให้มี Conductivity Online ภายในถังน้ำหล่อเย็น



5 | การจัดการกากของเสีย (ต่อ)

- ❑ บริษัทฯ ได้ดำเนินการบันทึกปริมาณและชนิดของกากของเสีย ที่เกิดจากการดำเนินการของโรงงานเป็นประจำ



8 | สารานุกรมสุขและสุขภาพ

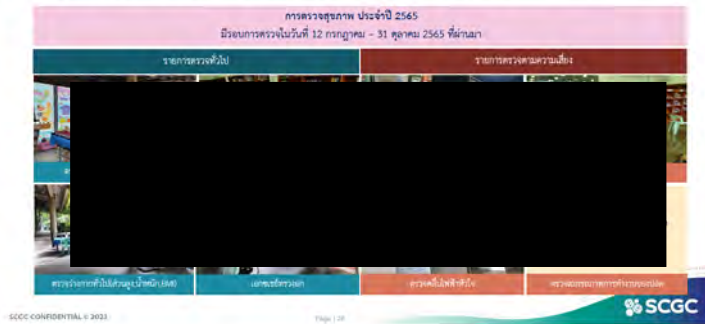
สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการ
- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี : มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานปีละ 1 ครั้ง โดยครอบคลุมรายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปและตามลักษณะงาน และวิเคราะห์ผลตรวจโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ
- ผลการวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2565 โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเวชศาสตร์พบว่า
- “พบความผิดปกติที่เกี่ยวกับกระดูกทำงาน”



8 | สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)

- การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี
- มีการตรวจสุขภาพพนักงานปีละ 1 ครั้ง โดยครอบคลุมรายการตรวจสุขภาพทั่วไปและตามลักษณะงาน และวิเคราะห์ผลตรวจโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ



8 | สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)

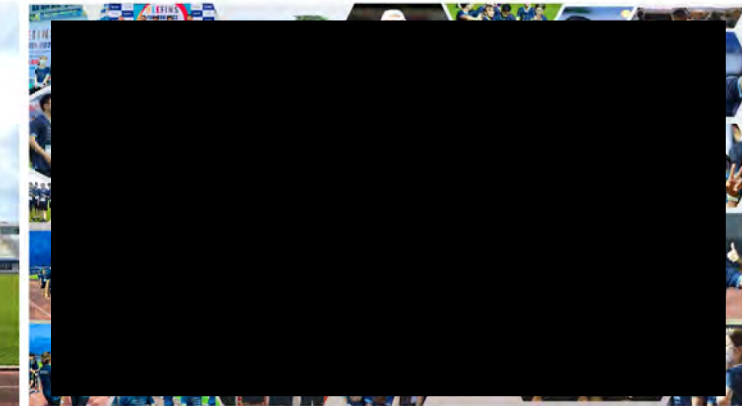
- มีแผนงาน/โครงการ ครอบคลุมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน และผลการดำเนินการครบตามแผน



8 | สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)

- มีแผนงาน/โครงการ ครอบคลุมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน และผลการดำเนินการครบตามแผน

แผนการส่งเสริมสุขภาพ	วันที่กิจกรรม
1. Olefins Fun Run 2023 5K	รอบที่ 1 พฤษภาคม 2566 รอบที่ 2 พฤศจิกายน 2566
2. NCDs prevention session Live Talk	ธันวาคม 2566
3. Olefins Virtual Exercise #2	กรกฎาคม - สิงหาคม 2566



8 | สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

- มีการกำหนดนโยบาย เกี่ยวกับการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินโดยการพัฒนาระบบเสียง ปี 2565
- มีการมีการวัดเสียงโดยการสำรวจ และตรวจวัดระดับเสียงเป็นพื้นที่ปฏิบัติงาน
- การประเมินการได้ยินเมื่อถึงจุด โดยมีการตรวจวัดระดับเสียงที่ตัวบุคคล
- การตรวจสุขภาพการได้ยิน Audiometric โดยโรงพยาบาล กรุงเทพ-22884



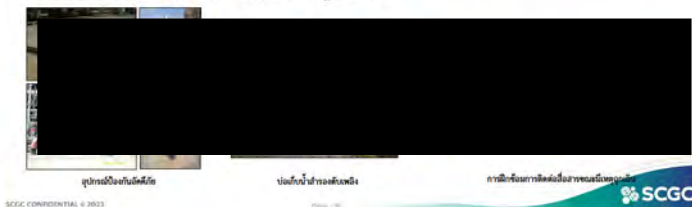
5. มีแผนลดเสียง (Noise Contour) ตรวจวัดเมื่อ 29, 30 พฤศจิกายน 2564



9 | อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- มีอุปกรณ์ป้องกันอภัยภัยตามมาตรฐานสากล เช่น NFPA API อย่างเพียงพอ และ มีการตรวจสอบ บำรุงรักษาอุปกรณ์ตามแผนงาน การบำรุงรักษาอย่างต่อเนื่อง
- ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานอย่างเคร่งครัด
- มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินตามระดับความรุนแรง และมีทีมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินทุกปี
- จัดทำโครงการ Hearing Conservation Program ตามที่กฎหมายกำหนด



10 | อุบัติภัยและอันตรายร้ายแรง

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- รถยนต์ทุกชนิด เมื่อเข้าเขตกระบวนการผลิตจะต้องสวมหมวกป้องกันกับประกายให้ทุกครั้ง
- ให้พนักงานมีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน
- มีแผนฉุกเฉินในการรับมือกับเหตุฉุกเฉิน และในการมีที่มาระเบิดเกิดเพลิงไหม้ทุกถาวร
- ใช้วัสดุทนไฟสำหรับบุกรูโครงสร้างที่อยู่ภายในพื้นที่เสี่ยงต่อการติดไฟ
- มี Safe Work Practices เพื่อควบคุมไม่ให้เกิดอันตราย (Hazard) กับพนักงานหรือผู้รับเหมา ในระหว่างดำเนินการผลิตหรือซ่อมบำรุง
- มีระบบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ในงานที่อาจเกิดอันตราย (Hazard) มีการทำ JSA และ JSA Talk รวมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์การนำ



- 

Pressure Indicator

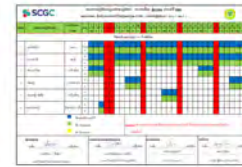
Gas Detector

Flammable Gas Detector

ស្ថាប័នកំណត់ត្រាស្ថានភាពស្ថាប័ន

-

พื้นที่ป่าไม้ที่เรียกว่าผืนป่าดงพญาเทพ



ตัวประกอบและปัจจัยอื่นของการดูแลผู้ป่วยโรคหัวใจที่เพิ่มขึ้นคือ การขาดแคลนบุคลากรทางการแพทย์

บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด

28 มิถุนายน 2566

¹² เนื่องจากมาตรการจำกัดการเคลื่อนย้ายไปมาของกิจกรรมบางส่วน (Partial Shutdown) ที่เริ่มวันที่ 15 กันยายน พ.ศ. 2563-30 มกราคม พ.ศ. 2564 โครงการจึงดำเนินการสำรวจข้อมูลเฉพาะจากภาคเอกชนที่ประกอบธุรกิจในปี พ.ศ. 2566

1999

SCCC CONFIDENTIAL © 2023

- ประกาศคณะกรรมการว่าด้วยฉลากฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานสัญลักษณ์และเครื่องหมายที่ใช้ในประกาศฉลากสินค้า
- ประกาศคณะกรรมการว่าด้วยฉลากฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานการใช้คำในฉลากของสินค้าในประกาศฉลากสินค้า
- ประกาศคณะกรรมการว่าด้วยฉลากฉบับที่ 34 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานการใช้เครื่องหมายของสินค้าในประกาศฉลากสินค้า
- ประกาศคณะกรรมการว่าด้วยฉลาก เรื่อง กำหนดมาตรฐานการใช้คำและเครื่องหมายประกอบในประกาศฉลากสินค้า (พ.ศ. 2551)



52 PZ CONFIDENTIAL © 2013

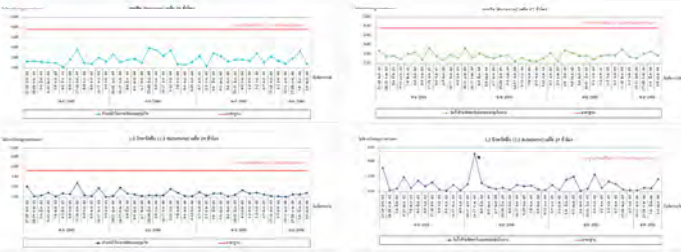
ACIC CONFIDENTIAL © 2015



800C ENVIRONMENTAL © 1993



คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



หมายเหตุ : * ผลการตรวจวัดในกรณีที่ไม่มีแนวโน้มสูงเกิน โครงการให้ตรวจสอบ พบว่า จัดทำแผนส่วนงานพัฒนาการดำเนินงานของโครงการและให้ทางผู้ตรวจวัด

ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/1

SCGC

คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สารเคมี	พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด
CH4 (H-100A), CH2 (H-100B), CH3 (H-100C), CH4 (H-100D), CH5 (H-100E), CH6 (H-100F), CH7 (H-100G), CH8 (H-100H), CH9 (H-100I), CH10 (H-100J), CH11 (H-100K), CH12 (H-100L), CH13 (H-100M), GHU2 Feed Heater (H-800), UBS3 (H-2050A), UBS2 (H-2050B), UBS3 (H-2050C), UBS3 (H-2050D)	-NO _x	20-25 ก.พ. 66
GHU2 Feed Heater (H-800)	-SO ₂	
	-TSP	
	-THC	

หมายเหตุ : * ผลการตรวจวัดในกรณีที่ไม่มีแนวโน้มสูงเกิน โครงการให้ตรวจสอบ พบว่า จัดทำแผนส่วนงานพัฒนาการดำเนินงานของโครงการและให้ทางผู้ตรวจวัด

ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/1

SCGC

คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



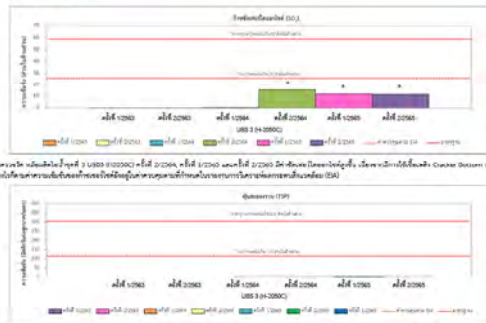
ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/1

SCGC

คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

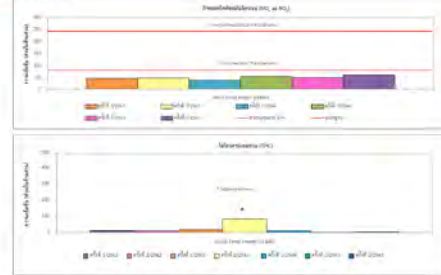


SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/1

SCGC

คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/1

SCGC

คุณภาพน้ำทิ้ง

สารเคมี	พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด
WWT Check Basin (W1)	Flow rate	21.8.66
WWT Check Basin (W2)	Temperature, pH, SS, TDS, COD, BOD, DO, Conductivity, Phenol, Benzene, Oil & Grease, Sulfide, Sulfate, Toluene	21.8.66
WWT Check Basin (W3)	Temperature, pH, SS, TDS, COD, BOD, DO, Conductivity, Phenol, Benzene, Oil & Grease, Sulfide, Sulfate, Toluene	21.8.66
WWT Check Basin (W4)	Temperature, pH, SS, TDS, COD, BOD, DO, Conductivity, Phenol, Benzene, Oil & Grease, Sulfide, Sulfate, Toluene	21.8.66
WWT Check Basin (W5)	Temperature, pH, SS, TDS, COD, BOD, DO, Conductivity, Phenol, Benzene, Oil & Grease, Sulfide, Sulfate, Toluene	21.8.66



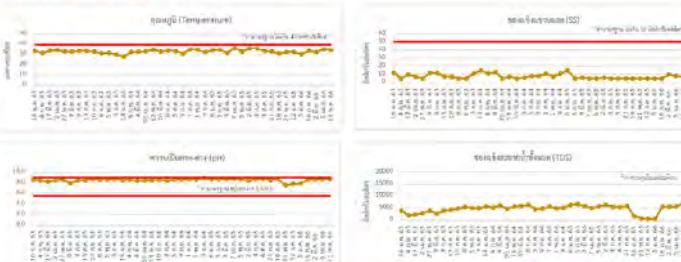
SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/1

SCGC

คุณภาพน้ำทิ้ง

ภายใน WWT Check Basin



ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

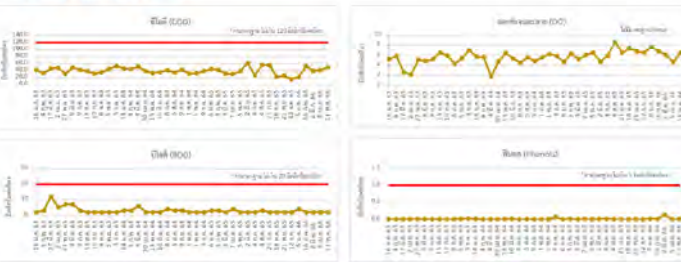
SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/1

SCGC

คุณภาพน้ำทิ้ง

ภายใน WWT Check Basin



ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/1

SCGC

คุณภาพน้ำทิ้ง

ภายใน WWT Check Basin



ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/1

SCGC

คุณภาพน้ำทิ้ง

ภายในโถระบายน้ำที่เชื่อมจาก WWT Check Basin



ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด



SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 16

คุณภาพน้ำทิ้ง

ภายในโถระบายน้ำที่เชื่อมจาก WWT Check Basin



ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด



SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 16

คุณภาพน้ำทิ้ง

ภายในโถระบายน้ำที่เชื่อมจาก WWT Check Basin



ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด



SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 17

คุณภาพน้ำทิ้ง

ภายในโถระบายน้ำที่เชื่อมจาก WWT Check Basin



ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด



SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 16

คุณภาพน้ำทิ้ง

ภายในโถระบายน้ำในท้ายจุดปล่อยน้ำหลัง Diversion Box



ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด



SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 16

คุณภาพน้ำทิ้ง

ภายในโถระบายน้ำในท้ายจุดปล่อยน้ำหลัง Diversion Box



* ค่าวัดได้ไม่ได้อยู่ภายใต้การตรวจวิเคราะห์ตามมาตรฐานของกรมควบคุมมลพิษ (กรมควบคุมมลพิษ) และไม่ได้อยู่ภายใต้การตรวจวิเคราะห์ของกรมควบคุมมลพิษ

ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด



SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 16

คุณภาพน้ำทิ้ง

ภายในโถระบายน้ำในท้ายจุดปล่อยน้ำหลัง Diversion Box



ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด



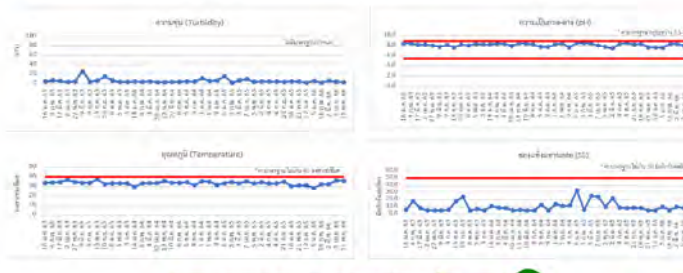
SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 16

คุณภาพน้ำทิ้ง

วางระบายน้ำของกรมโยธาฯ บริเวณหลังจุดปล่อยน้ำที่จากโรงงาน ROC ที่ระยะ 1-5 เมตร



ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด



SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 16

คุณภาพน้ำทิ้ง

วางระบายน้ำของกรมโยธาฯ บริเวณหลังจุดปล่อยน้ำที่จากโรงงาน ROC ที่ระยะ 1-5 เมตร



* ค่าวัดได้ไม่ได้อยู่ภายใต้การตรวจวิเคราะห์ตามมาตรฐานของกรมควบคุมมลพิษ (กรมควบคุมมลพิษ) และไม่ได้อยู่ภายใต้การตรวจวิเคราะห์ของกรมควบคุมมลพิษ

ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด



SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 16

คุณภาพน้ำทิ้ง

รายงานข้อมูลการนิเทศฯ บริเวณแหล่งจุดปล่อยน้ำทิ้งจากโรงงาน NOC ที่ระยะ 1-5 เมตร



ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด



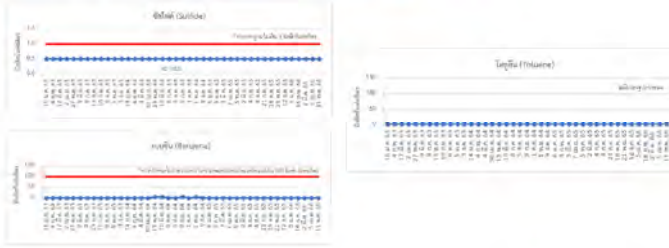
SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 14

คุณภาพน้ำทิ้ง

รายงานข้อมูลการนิเทศฯ บริเวณแหล่งจุดปล่อยน้ำทิ้งจากโรงงาน NOC ที่ระยะ 1-5 เมตร



ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด



SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 15

คุณภาพน้ำใต้ดิน

- บริเวณหน่วยบำบัดน้ำเสีย 3 ด้านทิศเหนือของโรงงาน (ROC-N1)
- บริเวณหน่วยบำบัดน้ำเสีย (Pine Pump) ด้านทิศเหนือของโรงงาน (ROC-N2)
- บริเวณพื้นที่โรงบำบัดน้ำเสีย STU Plant ด้านทิศเหนือของโรงงาน จุดที่ 1 (ROC-N3)
- บริเวณพื้นที่โรงบำบัดน้ำเสีย STU Plant ด้านทิศเหนือของโรงงาน จุดที่ 2 (ROC-N4)
- บริเวณพื้นที่ถังเก็บ Cracker Bottom (TK-1760) ด้านทิศใต้ของโรงงาน (ROC-N5)
- บริเวณพื้นที่รางท่อ (Pipe Rack) ด้านทิศใต้ของโรงงาน (ROC-S5)
- บริเวณพื้นที่ถังเก็บ Mixed C4 (TK-1400A/B) ด้านทิศใต้ของโรงงาน (ROC-S2)
- บริเวณพื้นที่ถังเก็บ Cracker Bottom (TK-1600A/B) ด้านทิศใต้ของโรงงาน (ROC-S1)

พารามิเตอร์ วันที่ตรวจวัด

- เกลือ
- โลหะ
- แคลเซียม
- แมกนีเซียม

15-16 มิ.ย. 66

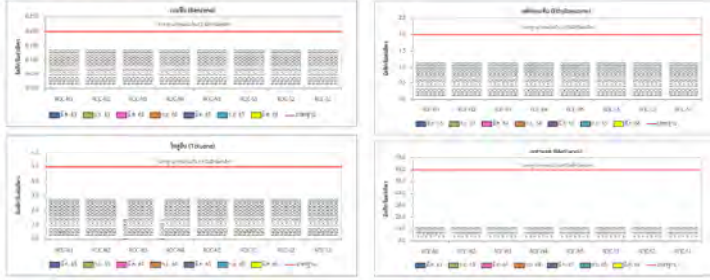


หมายเหตุ :
ประเภทการตรวจวิเคราะห์ เป็น การเก็บค่าการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจวิเคราะห์ดินและน้ำใต้ดิน เป็นการตรวจวิเคราะห์ค่าการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน และรายงานผลการตรวจวิเคราะห์ค่าการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน น.ร. 259

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 16

คุณภาพน้ำใต้ดิน



ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด



SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 17

คุณภาพดิน

- บริเวณหน่วยบำบัดน้ำเสีย 3 ด้านทิศเหนือของโรงงาน (ROC-N1)
- บริเวณพื้นที่โรงบำบัดน้ำเสีย STU Plant ด้านทิศเหนือของโรงงาน จุดที่ 2 (ROC-N4)
- บริเวณพื้นที่ถังเก็บ Cracker Bottom (TK-1760) ด้านทิศใต้ของโรงงาน (ROC-N5)
- บริเวณพื้นที่ถังเก็บ Mixed C4 (TK-1400A/B) ด้านทิศใต้ของโรงงาน (ROC-S2)
- บริเวณพื้นที่ถังเก็บ Cracker Bottom (TK-1600A/B) ด้านทิศใต้ของโรงงาน (ROC-S1)

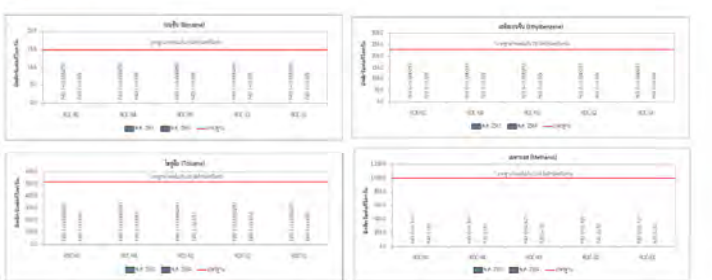


หมายเหตุ :
ประเภทการตรวจวิเคราะห์ เป็น การเก็บค่าการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจวิเคราะห์ดินและน้ำใต้ดิน เป็นการตรวจวิเคราะห์ค่าการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน และรายงานผลการตรวจวิเคราะห์ค่าการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน น.ร. 259

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 18

คุณภาพดิน



ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด



SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 19

ระดับเสียงทั่วไป

สถานี	พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด
- บริเวณหน่วยบำบัดน้ำเสีย (N1)	- Leq 24	2-9 พ.ค. 66
- พื้นที่บริเวณนอกเขตโรงงาน (Site 3) (N2)	- L90	
- ศูนย์วิจัยและพัฒนาทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งทะเลอันดามัน มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ (N3)	- Lmax	

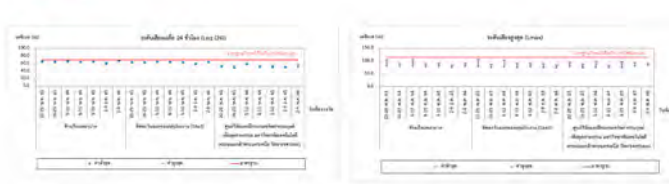


หมายเหตุ :
ประเภทการตรวจวิเคราะห์ เป็น การเก็บค่าการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน น.ร. 259

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 20

ระดับเสียงทั่วไป



หมายเหตุ :
ประเภทการตรวจวิเคราะห์ เป็น การเก็บค่าการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน น.ร. 259

ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด

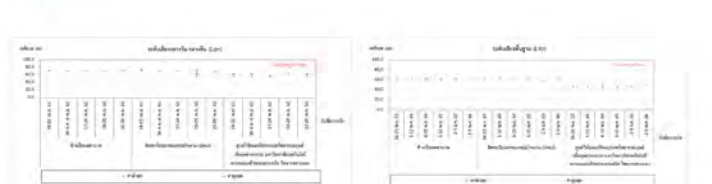


SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 21

ระดับเสียงทั่วไป



หมายเหตุ :
Leq 24 เป็นระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง น.ร. 254
L90 เป็นระดับเสียงเฉลี่ย 90 เปอร์เซ็นต์ น.ร. 254
Lmax เป็นระดับเสียงสูงสุด น.ร. 254
ประเภทการตรวจวิเคราะห์ เป็น การเก็บค่าการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน น.ร. 259

ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทั้งหมด



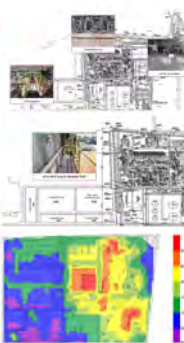
SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 22

อาชีพอนามัยและความปลอดภัย

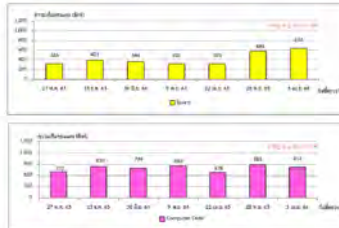
สถานี	พารามิเตอร์	วันที่ตรวจวัด
- Cracking Furnace (Heater) (A1)	ความชื้น	3 มิ.ย. 66
- Control Room	แก๊สรั่ว	3 มิ.ย. 66
- บริเวณ Asphator (N1)	Leq 12 hrs	2 พ.ค. 66
- บริเวณ Steam Boiler (N2)		
- บริเวณ Deaerator (N3)		
- พนักงานทำงานที่บริเวณนี้	Noise Dose (TWA)	พ.ค. 66
- พื้นที่จอดรถ	Noise Contour Map	29-30 พ.ค. 66 (ตรวจวัดครั้งต่อไป ปี พ.ศ. 2567)
สถานี (A7)	Ethylene	13 มิ.ย. 66
- Deethanization Unit (A3)		2 พ.ค. 66
- Cracking Furnace (Heater) (A1)		
- Chilling Fraction Unit (A4)		
- สถานี (A7)	Propylene	
- Depropagation Unit (A6)		
- Spent Cautic Treatment Unit (A5)	H ₂ S	
- Feed Preparation / Pretreatment Unit (A2)	Dimethyl disulfide	
- Truck Loading Station (A8)	Toluene	21.ค. - พ.ค. 66
- ขนส่ง Carbon Converter บริเวณ Truck Loading Station (A8)		
- Benzene & Toluene Extraction Unit (A9)	Benzene	13 มิ.ย. 66 และ 2 พ.ค. 66
- Debutanization Unit (A10)	1,3 Butadiene	



SCGC

อาชีพอนามัยและความปลอดภัย

แสงสว่าง



หมายเหตุ :
ผลการตรวจวัดการตรวจวัดตามแผนงาน ตรวจวัดตามแผนงานปี พ.ศ. 2561

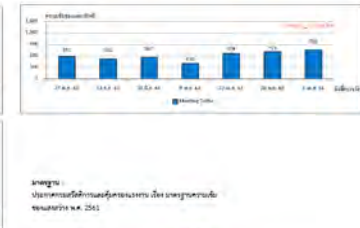
ผลการตรวจวัดการตรวจวัดตามแผนงาน ตรวจวัดตามแผนงานปี พ.ศ. 2561



SCGC

อาชีพอนามัยและความปลอดภัย

แสงสว่าง



หมายเหตุ :
ผลการตรวจวัดการตรวจวัดตามแผนงาน ตรวจวัดตามแผนงานปี พ.ศ. 2561

ผลการตรวจวัดการตรวจวัดตามแผนงาน ตรวจวัดตามแผนงานปี พ.ศ. 2561



SCGC

อาชีพอนามัยและความปลอดภัย

ความชื้น



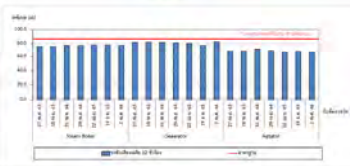
หมายเหตุ :
ผลการตรวจวัดการตรวจวัดตามแผนงาน ตรวจวัดตามแผนงานปี พ.ศ. 2561

ผลการตรวจวัดการตรวจวัดตามแผนงาน ตรวจวัดตามแผนงานปี พ.ศ. 2561



SCGC

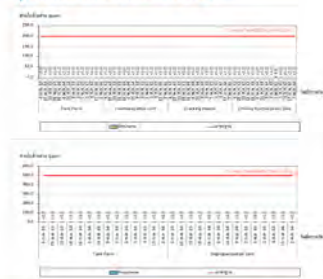
ระดับเสียง



หมายเหตุ :
ผลการตรวจวัดการตรวจวัดตามแผนงาน ตรวจวัดตามแผนงานปี พ.ศ. 2561

อาชีพอนามัยและความปลอดภัย

คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน



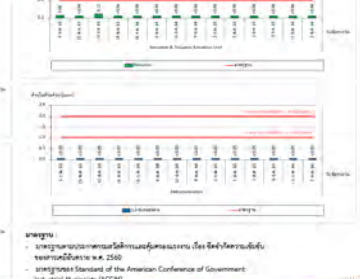
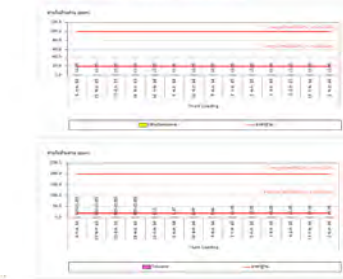
ผลการตรวจวัดการตรวจวัดตามแผนงาน ตรวจวัดตามแผนงานปี พ.ศ. 2561



SCGC

อาชีพอนามัยและความปลอดภัย

คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน



หมายเหตุ :
ผลการตรวจวัดการตรวจวัดตามแผนงาน ตรวจวัดตามแผนงานปี พ.ศ. 2561

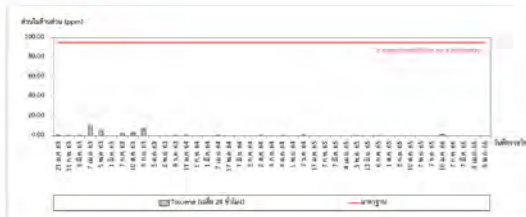
ผลการตรวจวัดการตรวจวัดตามแผนงาน ตรวจวัดตามแผนงานปี พ.ศ. 2561



SCGC

อาชีพอนามัยและความปลอดภัย

คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน



หมายเหตุ :
ผลการตรวจวัดการตรวจวัดตามแผนงาน ตรวจวัดตามแผนงานปี พ.ศ. 2561

ผลการตรวจวัดการตรวจวัดตามแผนงาน ตรวจวัดตามแผนงานปี พ.ศ. 2561



SCGC



การติดตามตรวจสอบ การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้ และได้มีการนำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเข้าใช้ในการดำเนินการ เพื่อให้ได้ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น

การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงเดือนกรกฎาคม 2565 ปี เดือน พฤษภาคม 2566 ประกอบด้วย คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย คุณภาพน้ำที่ระเหยและน้ำเสียในสถานประกอบการและบริเวณชุมชน การตรวจวัดด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ การบันทึกปริมาณการปล่อย การบันทึกการได้ปริมาณและผลการปล่อยมลพิษ

รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

- มีการประเมินความเสี่ยงและจัดทำรายงานผลการประเมินให้หน่วยงานอนุญาโตพิจารณาตามที่กฎหมายกำหนด



จดหมายแจ้งหน่วยงานราชการ
28 ธันวาคม 2564



จดหมายแจ้งหน่วยงานราชการ
20 มกราคม 2565



จดหมายแจ้งสำนักงานสิ่งแวดล้อม
22 พฤศจิกายน 2565

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/1

SCGC

การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้เหตุการณ์

มีศูนย์สื่อสารและตอบโต้การฉุกเฉินพร้อมตลอด 24 ชั่วโมง

มีทีมตอบโต้เหตุการณ์ประจำโรงงาน พร้อมตลอด 24 ชั่วโมง

มีการสื่อสารและขอความช่วยเหลือผ่านระบบสายด่วนฉุกเฉินและแจ้งเหตุตามแผนตอบโต้การฉุกเฉิน กบอ.

มีการซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชนและหน่วยงานราชการ อย่างน้อย 1 ครั้ง

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

4.4 แผนและผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

ผลการประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการปี 2566

ดำเนินการโดย บริษัท ทยอยโอเลฟินส์ จำกัด

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

แผนงานและผลประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการ ปี 2566

ดำเนินการโดย ROC

กิจกรรม	แผนงาน	ผลการดำเนินงาน
ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม		
สืบสานวัฒนธรรมและประเพณีท้องถิ่น	ต่อเนื่องตลอดปี	ผู้บริหารและพนักงานร่วมงานประเพณีท้องถิ่น ได้แก่ งานบุญเผาข้าวหลาม งานประเพณีสงกรานต์ และทำกิจกรรมบำเพ็ญสาธารณประโยชน์เพื่อสังคมและสังคมจิตอาสา
ด้านสิ่งแวดล้อม		
โครงการส่งเสริมการศึกษาดูงานโรงเรียน	1 ครั้ง / ปี	วันที่ 5 สิงหาคม 2565 ร่วมจัดกิจกรรม ECO School ที่โรงเรียนบ้านมาศพาศ โดยให้ความรู้แก่นักเรียน 120 คน ในการคัดแยกขยะ และสร้างความเข้าใจพื้นฐาน การลดการปล่อย CO2 โดยในปี 2566 มีแผนการดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566
โครงการส่งเสริมการศึกษาดูงานจากครัวเรือนของพนักงาน	เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัทได้จัดกิจกรรมรับบริจาคขยะรีไซเคิลจากพนักงานทุกเดือน และนำขยะรีไซเคิลไปทำกิจกรรมของโรงเรียน โดยช่วงเดือนกรกฎาคม - พฤษภาคม 2566 มีนักเรียนประมาณ 450 กิโลกรัม
กิจกรรม Olefins CSR Beach Clean Up	2 ครั้ง / ปี	วันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2566 บริษัทได้จัดกิจกรรมกับอาสาสมัครพัฒนาชุมชนและจิตอาสา ร่วมกับนักเรียนโรงเรียนระยองวิทยาคม โดยมีผู้เข้าร่วมกิจกรรมจำนวน 75 คน
กิจกรรมสร้างชุมชนเข้มแข็ง	1 ครั้ง / ปี	วันที่ 26 เมษายน 2566 ผู้บริหารและพนักงาน Olefins จำนวน 15 ท่าน ร่วมทำกิจกรรมจิตอาสาสร้างและซ่อมแซมสะพานคอนกรีตที่ชำรุด ถนน 6.5 กิโลเมตร จำนวน 15 กิโลเมตร

Page | 10

แผนงานและผลประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการปี 2566 (ต่อ)

ดำเนินการโดย ROC

กิจกรรม	แผนงาน	ผลการดำเนินงาน
ด้านสุขภาพ และความปลอดภัย		
โครงการรณรงค์ด้านสุขภาพ	แผนงาน - ธันวาคม	วันที่ 11 พฤศจิกายน 2565 ผู้บริหารและพนักงาน ROC มีโครงการ "ทางเดินจราจร" ที่โรงเรียนบ้านมาศพาศ เพื่อความปลอดภัยของนักเรียนและผู้ปกครองที่นำรถจักรยานยนต์มาจอด และนักเรียน โดยในปี 2566 มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566
ให้ความรู้ด้านความปลอดภัยกับชุมชน เทศบาล และโรงเรียน	1 ครั้ง / ปี	วันที่ 9 มีนาคม 2566 จัดกิจกรรมทบทวนและทำการฝึกซ้อมแผนดับไฟ (Table top exercise) แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ชุมชนด้วยโปสเตอร์ 2 และชุมชนด้วยโปสเตอร์น้ำท่วม
ด้านการสนับสนุนชุมชนและสังคม		
วันเด็ก	มกราคม	ในปี 2566 จัดกิจกรรมวันเด็กให้โรงเรียนบ้านมาศพาศ โดยมีผู้บริหารและพนักงาน Olefins ร่วมกิจกรรม 159 คน และสนับสนุนกิจกรรมให้ กบอ. ในการจัดกิจกรรมวันเด็กของ กบอ.
กิจกรรมบำเพ็ญประโยชน์วันสำคัญแห่งชาติ	ต่อเนื่องตลอดปี	วันที่ 3 มิถุนายน 2565 ผู้บริหารและพนักงาน Olefins ร่วมทำกิจกรรมจิตอาสา ทำสะพาน ชุมชนบ้านบ่อนเนื่องในโอกาสเนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดา
		วันที่ 12 กรกฎาคม 2565 ผู้บริหารและพนักงาน Olefins ร่วมทำกิจกรรม "รวมใจอาสาพัฒนาชุมชน" ในวันสำคัญแห่งชาติ วันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10 ที่ชุมชนบ้านบ่อน โดยในปี 2566 มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566

Page | 10

แผนงานและผลประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการปี 2566 (ต่อ)

ดำเนินการโดย ROC

กิจกรรม	แผนงาน	ผลการดำเนินงาน
ด้านการสนับสนุนชุมชนและสังคม (ต่อ)		
โครงการวันโลกา วาดอนาคต	กรกฎาคม - ธันวาคม	วันที่ 4 ตุลาคม 2565 ทำกิจกรรมและร่วมโครงการ "ปรับปรุงทางเดินบริเวณวัดโลกอน" และวันที่ 14 ตุลาคม 2565 ทำกิจกรรมตัดต้นไม้และปลูก "ใส่ถุงขยะแบบใส่ถุงขยะ" ที่วัดหนองหว้า จังหวัดระยอง จำนวน 17 ชุด โดยในปี 2566 มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566
ด้านการสื่อสารประชาสัมพันธ์		
OMOC (One Manager One Community)	มกราคม - ธันวาคม	ผู้บริหารและพนักงาน Olefins เข้าร่วมครบ 100%
เปิดบ้านสร้างสัมพันธ์ชุมชน (Olefins Open House)	สิงหาคม - กันยายน	จัดกิจกรรมเมื่อวันที่ 31 สิงหาคม และวันที่ 2 กันยายน 2565 ต้อนรับชุมชน 60 ชุมชน ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ โรงเรียน โรงพยาบาล สารธารณสุข จำนวน 31 แห่ง รวมมากกว่า 460 คน โดยในปี 2566 มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนสิงหาคม - กันยายน 2566
ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์	มกราคม - ธันวาคม	

Page | 10

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม

สืบสานวัฒนธรรมและประเพณีท้องถิ่น

ผู้บริหารและพนักงานร่วมกิจกรรมงานประเพณีบุญข้าวหลาม งานประเพณีสงกรานต์ในชุมชน

ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม

ทำกิจกรรมบำเพ็ญสาธารณประโยชน์

วันที่ 3 เมษายน 2566 ผู้บริหาร และพนักงาน Olefins รวม 98 คน ร่วมทำกิจกรรมจิตอาสา ทำความสะอาดและจัดระเบียบสิ่งของภายในวัด สืบสานวัฒนธรรมจิตอาสาประเพณีสงกรานต์ วัดโลกอนวราราม ต.มาศพาศ อ.เมือง ระยอง

ด้านสิ่งแวดล้อม

โครงการส่งเสริมการศึกษาดูงานโรงเรียน

วันที่ 5 สิงหาคม 2565 ร่วมจัดกิจกรรม ECO School ที่โรงเรียนบ้านมาศพาศ โดยให้ความรู้แก่นักเรียน 120 คน ในการคัดแยกขยะ และสร้างความรู้ความเข้าใจพื้นฐาน การลดการปล่อย CO2 โดยในปี 2566 มีแผนดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 10

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 10

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 10

ด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- โครงการส่งเสริมการคัดแยกขยะจากครัวเรือนของพนักงาน

โอเลฟินส์ จัดกิจกรรมกับบริษัทขยะรีไซเคิลจากครัวเรือนพนักงาน เพื่อมอบให้กับ วิทยาลัยชุมชน เป็นประจำทุกเดือน เป็นการส่งเสริมการสนับสนุนกิจกรรมของวิสาหกิจชุมชน และการจัดการขยะอย่างครบวงจร โดยปริมาณขยะรีไซเคิลที่บริจาคได้อันการขยะ ตั้งแต่เดือน มกราคม-พฤษภาคม 2566 เป็นจำนวน 480 กิโลกรัม

ด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- บริษัทฯ ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการรักษาสภาพแวดล้อม แหล่งท่องเที่ยวในจังหวัดระยอง โดยได้จัดกิจกรรมและร่วมกิจกรรม

พัฒนาชายหาดในจังหวัดระยอง

4 กุมภาพันธ์ 2566 Olefin's จัดกิจกรรมกับขยะรีไซเคิลจากครัวเรือนพนักงาน ร่วมกันเก็บขยะชายหาดและจัดกิจกรรมร่วมกับโรงเรียนวัดอู่ทอง โดยได้จัดกิจกรรมจำนวน 75 คน

16 กุมภาพันธ์ 2566 ผู้บริหารและพนักงาน Olefin's ร่วมกิจกรรมกับขยะรีไซเคิลจากครัวเรือนพนักงาน ร่วมกันเก็บขยะชายหาดและจัดกิจกรรมร่วมกับโรงเรียนวัดอู่ทอง โดยได้จัดกิจกรรมจำนวน 30 คน

18 กุมภาพันธ์ 2566 ผู้บริหาร พนักงานและครอบครัว Olefin's ทำกิจกรรมจิตอาสาเก็บขยะชายหาดจำนวน 30 คน

ด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

- กิจกรรมสร้างฝาย

วันที่ 26 เมษายน 2566 ผู้บริหารและพนักงาน Olefin's จำนวน 55 ท่าน ร่วมทำกิจกรรมจิตอาสาสร้างและซ่อมแซมฝายชะลอน้ำ ที่เขาส่องนก อ.บ้านค่าย จำนวน 15 ฝาย

ด้านสุขภาพและความปลอดภัย

- ให้ความรู้ด้านแผนฉุกเฉินกับชุมชน เทศบาล และโรงเรียน

วันที่ 9 มีนาคม 2566 Olefin's จัดกิจกรรมทบทวนและทำภารกิจทีมแผนป้องกัน (Table Top) แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยร่วมกับชุมชนหัวไผ่ใน-สะพานนี้ ท่าเรือและชุมชนหัวไผ่ใน-2

วันที่ 30 มิถุนายน 2566 Olefin's จัดกิจกรรมทบทวนและทำภารกิจทีมแผนป้องกัน (Table Top) แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ชุมชนบ้านบน

ด้านสุขภาพและความปลอดภัย (ต่อ)

- The lifesaver โครงการขับขับปลอดภัย

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2565 ผู้บริหารและพนักงานจำนวน 20 คน ร่วมกับสภ.มาบตาพุด โรงเรียนบ้านมาบตาพุด ทาสีเส้นจราจร และมอบป้ายจราจรให้กับโรงเรียนบ้านมาบตาพุด โดยในปี 2566 มีแผนการดำเนินงานในช่วงเดือนกรกฎาคม-กันยายน 2566

ด้านการสนับสนุนชุมชนและสังคม

- ส่งเสริมอาชีพ สนับสนุนสินค้าชุมชน และส่งเสริมผลิตภัณฑ์ชุมชน



ด้านการสนับสนุนชุมชนและสังคม (ต่อ)

- กิจกรรมวันเด็ก 2566

- จัดกิจกรรมวันเด็กให้โรงเรียนบ้านมาบตาพุด โดยที่พี่ๆ ผู้บริหารและพนักงาน ROC MOC ร่วมกิจกรรม 159 คน
- มอบจักรยานให้ กณอ.

ด้านการสนับสนุนชุมชนและสังคม (ต่อ)

- กิจกรรมวันสำคัญ

วันที่ 3 มิถุนายน 2565 ผู้บริหารและพนักงานร่วมพัฒนาชุมชน ทาสีสะพานชุมชนบ้านบนเนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา "เรารักคลองห้วยพรวัว" ในวันสำคัญแห่งชาติ วันเฉลิมพระชนมพรรษา

วันที่ 12 กรกฎาคม 2565 ผู้บริหารและพนักงานร่วมกิจกรรม "เรารักคลองห้วยพรวัว" ในวันสำคัญแห่งชาติ วันเฉลิมพระชนมพรรษา

ด้านการสนับสนุนชุมชนและสังคม (ต่อ)

- โครงการปันโอกาสสวนผัก

วันที่ 9 กันยายน 2565 ตัวแทนโอเลฟินส์ ได้ทำการส่งมอบโครงการปันโอกาสสวนผัก ปี 2565 ในโครงการ

วันที่ 26 ตุลาคม 2565 ตัวแทนโอเลฟินส์ ได้ทำการส่งมอบโครงการปันโอกาสสวนผัก ปี 2565 ในโครงการ

ด้านการสื่อสารประชาสัมพันธ์

One Manager One Community (OMOC)

การลงพื้นที่พบปะพูดคุยกับผู้นำชุมชน ตัวแทนชุมชน ของผู้บริหาร เพื่อรับฟังความคิดเห็นและสร้างความสัมพันธ์อันดี กับชุมชนโดยรอบ โรงงานเป็นประจำตามโครงการ One Manager One Community (OMOC)

ด้านการสื่อสารประชาสัมพันธ์ (ต่อ)

One Manager One Community (OMOC)

การลงพื้นที่พบปะพูดคุยกับผู้นำชุมชน ตัวแทนชุมชน ของผู้บริหาร เพื่อรับฟังความคิดเห็นและสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนโดยรอบ โรงงานเป็นประจำในโครงการ One Manager One Community (OMOC)

ด้านการสื่อสารประชาสัมพันธ์ (ต่อ)

กิจกรรมเปิดบ้านโอเลฟินส์ (Olefins Open House)

จัดกิจกรรมเมื่อวันที่ 31 สิงหาคม ถึง 2 กันยายน 2565 ต้อนรับชุมชน 60 ชุมชน ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ

การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ผ่านช่องทางและสื่อต่างๆ

การประชุมคณะกรรมการมลชนสัมพันธ์

การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ผ่านการประชุมคณะกรรมการมลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ระยะเวลาโอเลฟินส์ จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ในวันที่ 19 ธันวาคม 2565 ที่ห้องประชุมผู้ว่ากรม

การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ผ่านช่องทางและสื่อต่างๆ (ต่อ)

Facebook

ผลสำรวจความพึงพอใจ สภาพเศรษฐกิจ สังคม ปี 2565

ผลการสำรวจความพึงพอใจ ปี 2565 โดยบริษัท ชิมรี่เซอ จำกัด ด้านเศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัยต่อชุมชน กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ และการสื่อสารประชาสัมพันธ์

ผลสำรวจความพึงพอใจ

%

ลำดับการนำเสนอ

- 4.1 แนะนำบริษัท
- 4.2 การจัดการสิ่งแวดล้อม
- 4.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 4.4 ผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมลชนสัมพันธ์ (CSR)

4.1 แนะนำบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

- โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (HDPE 2) และ โรงงานที่ 3 (HDPE 3)
- โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน แก้วกึ่ง ที่ได้จากกระบวนการสลายพันธะทางเคมีของโพลีเอททีลีนด้วยความร้อน

การประชุมคณะกรรมการมลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม : 28 มิถุนายน พ.ศ. 2566

ภาพรวมธุรกิจ

SCGC

ธุรกิจผลิตภัณฑ์

ธุรกิจพลาสติกแข็ง

ธุรกิจปิโตรเคมี

ข้อมูลบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ก่อตั้งเมื่อ : พฤศจิกายน 2526

ที่ตั้ง : 449.201 ตารางเมตร

จำนวนพนักงาน : 529 คน และ ลูกจ้าง 531 คน

กำลังการผลิตรวม : 1,920,000 ตันต่อปี

TPE มีส่วนแบ่งตลาด 100%

ผลิตภัณฑ์

- เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน
- ซีบีความหนาแน่นสูง (HDPE)
- เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน
- ซีบีความหนาแน่นต่ำ (LDPE)
- เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน
- ซีบีความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น (LLDPE)
- เม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน (PP)
- เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนวอกซ์ (PE WAX)

ที่ตั้งโรงงาน TPE Site#3

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน

หน่วยผลิตโพลีโพรพิลีน

หน่วยผลิตเม็ดพลาสติก

แผนผังกระบวนการผลิต

```

graph LR
    RawMaterial[วัตถุดิบ Raw Material] --> Catalyst[Catalyst Preparation Section]
    Catalyst --> Polymerization[Polymerization Section]
    Polymerization --> Extrusion[Extrusion Section]
    Extrusion --> Pelletizing[Pelletizing Section]
    Pelletizing --> Packaging[หน่วยบรรจุถุง]
    Packaging --> Storage[หน่วยรับสภาพและเก็บรักษาเม็ดพลาสติก]
    Storage --> Distribution[ผลิตภัณฑ์ Product]
  
```

การรับรองระบบมาตรฐานสากล

ISO 9001

ระบบการจัดการคุณภาพ

ISO 14001

ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม

ISO 50001

ระบบการจัดการพลังงาน

PSM ระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

การรับรองระบบมาตรฐานสากล

MASCI Audit

PSM

รางวัลและการรับรองด้านสิ่งแวดล้อม

รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียว

จากกระทรวงอุตสาหกรรม

รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียว

จากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

Carbon Footprint for Organization จากองค์กรบริหารจัดการสีเขียวประเทศไทย

Carbon Footprint Product (124 products) จากสถาบันบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก

รางวัลและการรับรองด้านสิ่งแวดล้อม

TPE

โรงงานอุตสาหกรรมสีเขียว

รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียว

รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียว

การจัดการสิ่งแวดล้อม

4.2 การจัดการสิ่งแวดล้อม

- การจัดการน้ำ
- การจัดการของเสีย
- การจัดการด้านสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

การจัดการด้านน้ำ

น้ำเสียจากกระบวนการผลิต จะผ่านการบำบัดจนได้คุณภาพตามมาตรฐานที่กำหนด ก่อนระบายออกนอกโรงงาน

ระบบบำบัดน้ำเสีย คือ ระบบบำบัดน้ำเสีย โดยวิธีชีวเคมีที่มีเจ้าหน้าที่บำรุงรักษาตรวจสอบระบบเป็นประจำทุกวัน

รวมมีระบบควบคุม 24 ชั่วโมง และมีเจ้าหน้าที่ควบคุมตลอดเวลา

มีพนักงานตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API ทุกวัน

ติดตั้งเครื่องวัดความเบี่ยงเบนค่าอุณหภูมิ และ COD แบบออนไลน์

รายการตรวจสอบ	วันที่	ผลการตรวจสอบ
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	25/10/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	26/10/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	27/10/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	28/10/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	29/10/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	30/10/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	31/10/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	01/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	02/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	03/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	04/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	05/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	06/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	07/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	08/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	09/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	10/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	11/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	12/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	13/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	14/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	15/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	16/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	17/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	18/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	19/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	20/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	21/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	22/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	23/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	24/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	25/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	26/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	27/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	28/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	29/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	30/11/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	01/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	02/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	03/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	04/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	05/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	06/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	07/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	08/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	09/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	10/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	11/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	12/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	13/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	14/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	15/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	16/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	17/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	18/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	19/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	20/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	21/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	22/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	23/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	24/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	25/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	26/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	27/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	28/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	29/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	30/12/2563	ผ่าน
ตรวจสอบคุณภาพน้ำใน API	31/12/2563	ผ่าน

ดำเนินการตรวจสอบและตรวจคุณภาพน้ำด้วยวิธี Inspection PE พนักงาน API Separator ของโรงงาน ก่อนระบายน้ำไปทะเลสาบท้ายเขื่อนกั้นระหว่างเขื่อนลำนางรอง และเขื่อนลำนางรอง

การจัดการของเสียจากกระบวนการผลิต



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/18

SCGC

พื้นที่จัดเก็บของเสีย

1. มาตรการป้องกันการรั่วไหลของน้ำมัน เพื่อลดปริมาณของเสียที่อาจเกิดจากระบบบำบัดน้ำ หรือของเสียที่อาจเกิดจากถัง



- เก็บในถังที่มีฝาปิด หรือ ภายในอาคาร
- มีกั้นการชะลอรั่วซึม กับภาชนะด้านล่าง
- ติดตั้งถังดับเพลิง หรือถังดูดซับน้ำมัน

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

SCGC

2. มาตรการป้องกันการรั่วไหล หรือปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม



- ของเสียอันตรายต้องเก็บใน Bund หรือคันกันเพื่อป้องกันการรั่วไหล
- ของเสียไม่อันตราย เช่น ฝนกรด น้ำเสียจากถังต่างๆ ต้องเก็บใน Bund เพื่อป้องกันมลพิษทางน้ำ

การจัดการขยะมูลฝอยจากสำนักงาน

- การคัดแยกขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่



การจัดการขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้โดยใช้ถังขยะชนิดต่างๆ และขยะมูลฝอยทั้งหมดถูกเก็บรวบรวมไว้ในพื้นที่เฉพาะแยกขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ (REUSE/RECYCLE)



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/20

SCGC

การจัดการด้านสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

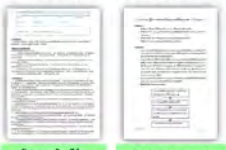
การปฏิบัติตามกฎหมายการตรวจสอบและการควบคุมการรั่วซึมของ VOCs ในโรงงานอุตสาหกรรม

- ทำการตรวจวัดการรั่วซึมตามประเภทของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๕
- ทำการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๖

จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory)

แหล่งกำเนิด	ปี 2563	ปี 2564	ปี 2565
1. Flue gas	1.30	0.30	0.34
2. Load-unload	4.46	6.90	4.38
3. Tank	1.03	1.06	0.87
4. Stack Vent	-	-	-
5. Flare	-	-	-
6. Wastewater	0.33	0.33	0.38
รวม (ตัน/ปี)	6.92	8.49	6.00

การควบคุมการรั่วซึมของสาร VOCs



แหล่งกำเนิด	ปี 2563	ปี 2564	ปี 2565
1. Flue gas	1.30	0.30	0.34
2. Load-unload	4.46	6.90	4.38
3. Tank	1.03	1.06	0.87
4. Stack Vent	-	-	-
5. Flare	-	-	-
6. Wastewater	0.33	0.33	0.38
รวม (ตัน/ปี)	6.92	8.49	6.00

กำหนดค่ามาตรฐานควบคุมภายในเป็นร้อยละ 50%

ตรวจวัดการรั่วซึมอย่างต่อเนื่องอย่างน้อยปีละ 1 ครั้งตั้งแต่เริ่มเปิดดำเนินการ

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/12

SCGC

การจัดการด้านสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

... การพัฒนาระบบการเก็บข้อมูลการตรวจวัด VOC Fugitive โดยการใช้ระบบดิจิทัลที่แรกในประเทศไทย ...

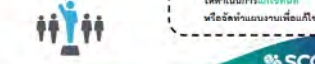


- ระบบปัจจุบัน
- สามารถติดตามสถานะได้ตลอดเวลา
- ไม่มีการใช้กระดาษในการทำงาน
- มีระบบฐานข้อมูลของเครื่องจักร

มีมาตรการ/การดำเนินการแก้ไขจุดรั่วซึมและการบำรุงรักษาและมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง



- เป็นระบบปิด (จุดเก็บตัวอย่างเป็นระบบปิด)
- ติดตั้งระบบการเก็บตัวอย่างอัตโนมัติ
- ไม่มีการระบาย Vent Gas ออกจากระบบการผลิต
- หากพบจุดรั่วซึมมาตรฐานได้ดำเนินการแก้ไขทันที หรือดำเนินการตามแผนแก้ไข



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

SCGC

ข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม

- ✓ ไม่มีเรื่องร้องเรียนที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่ใกล้เคียง และไม่มีคดีฟ้องร้องในชั้นศาล
- ✓ ไม่มีข้อร้องเรียน

เดือน	Flare (แสงสว่าง, ควัน, เสียง)	Dust	Leak	Fire	Noise	Waste water	Total	ผู้ร้องเรียน	ผลการดำเนินการ	ผู้ร้องเรียน
มกราคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กุมภาพันธ์	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
มีนาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
เมษายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
พฤษภาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
มิถุนายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กรกฎาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
สิงหาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กันยายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ตุลาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
พฤศจิกายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ธันวาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/20

SCGC

ประเด็นสิ่งแวดล้อมตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA

11 ด้าน



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

SCGC

4.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565 ช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565

1 | มาตรการทั่วไป

สรุปการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ปฏิบัติตามมาตรการ EIA อย่างเคร่งครัด ทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และไม่มีเรื่องร้องเรียน
- มีการประเมินอันตรายและความเสี่ยง (HAZOP) และจัดทำรายงานผลการประเมินถึงหน่วยงานอนุญาตพิจารณาตามที่กฎหมายกำหนด
- ทำการแจ้งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมภาคกลางทราบก่อนทุกครั้ง หากพบการเกิดเพื่อซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Unstart) และก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)
- ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากอุตสาหกรรมที่มีการผลิตและแยกแยะ ทั้งในประเภทและค่าประเภ
- ปฏิบัติตามแผนและข้อบังคับ ของเขตควบคุมมลพิษอย่างเคร่งครัด โดยโครงการได้ปฏิบัติตาม ธรรมชาติทางสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย (ธรรมา-ตาม-ชีวิต) ประจำปี 2565



การประเมินผลกระทบและความเสี่ยง Hazard and Operability Study (HAZOP)

แผนการตามมาตรการป้องกันและแก้ไข

Page 1/20

SCGC

8 | อันตรายร้ายแรง

สรุปการปฏิบัติงานมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ออกแผนและก่อสร้าง ท่อระบายน้ำและถังเก็บน้ำตามมาตรฐาน และตรวจสอบตามระยะเวลาที่กำหนด
- จัดให้มีคันกัน Dike Area บริเวณพื้นที่ที่กักเก็บน้ำ เพื่อป้องกันการรั่วไหล
- ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยง
- ติดตั้งระบบ Interlock เพื่อทำหน้าที่ตัดการเดินเครื่อง Shutdown อุปกรณ์หรือหน่วยผลิตที่มีความเสี่ยงที่จะเกิดอันตราย
- ติดตั้งระบบ Safety Relief Valve เพื่อระบายความดันส่วนเกิน ป้องกันไม่ให้เกิดการระเบิด
- ควบคุมการทำงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)
- รถยนต์ทุกชนิด เมื่อเข้าเขตกระบวนการผลิตต้องสวมหมวกป้องกันกะบังหน้าไฟทุกคัน



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/10

8 | อันตรายร้ายแรง (ต่อ)

สรุปการปฏิบัติงานมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ให้พนักงานมีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้เหมาะสมกับลักษณะงาน
- ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง
- มีแผนฉุกเฉินในการรั่วไหลของสารเคมี และในกรณีที่มีการระเบิดเพลิงไหม้ฉุกเฉิน
- จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และรถพยาบาล เตรียมพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน



ภาพแสดงวิธีการปฏิบัติงานในการใช้ PPE อย่างเหมาะสม

อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นและรถพยาบาล

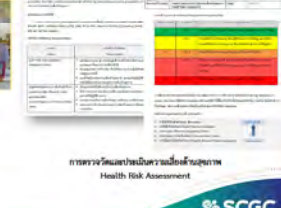
SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 2/10

9 | การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ

สรุปการปฏิบัติงานมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- โครงการแจ้งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่น ๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ
- มีแผนพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการ
- มีการคัดเลือกลักษณะอาคารที่ได้รับบริการขึ้นทะเบียนอย่างถูกต้อง
- มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์วิชาชีพเวชศาสตร์ เป็นประจำทุกปี



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 3/10

การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2565

ทำการตรวจสอบสุขภาพพนักงานปีละ 1 ครั้ง ครอบคลุมรายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ตรวจตามลักษณะงาน และการวิเคราะห์สาเหตุของโรคโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ

โดยจัดให้มีการตรวจสุขภาพในท้องถิ่นตามภูมิภาค - กันยายน พ.ศ. 2565

การจัดตั้งโครงสร้างภายในปี 2022



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/10

ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 (HDPE2)

- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานปีละ 1 ครั้ง ครอบคลุมรายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ตรวจตามลักษณะงาน และการวิเคราะห์สาเหตุของโรคโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ

"ผลการวินิจฉัยพบว่าไม่พบความผิดปกติที่เกี่ยวข้องจากการทำงาน" วิเคราะห์โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ

ชื่อพนักงาน	ชื่อตำแหน่ง	ชื่อหน่วยงาน	ชื่อแพทย์	ชื่อโรงพยาบาล	ชื่อคลินิก	ชื่อสาขา	ชื่อโรค	ชื่ออาการ	ชื่อผลการตรวจ	ชื่อผลการวินิจฉัย	ชื่อผลการรักษา
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/10

ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2565 (HDPE3)

- การตรวจสอบสุขภาพพนักงานปีละ 1 ครั้ง ครอบคลุมรายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป ตรวจตามลักษณะงาน และการวิเคราะห์สาเหตุของโรคโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ

"ผลการวินิจฉัยพบว่าไม่พบความผิดปกติที่เกี่ยวข้องจากการทำงาน" วิเคราะห์โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ

ชื่อพนักงาน	ชื่อตำแหน่ง	ชื่อหน่วยงาน	ชื่อแพทย์	ชื่อโรงพยาบาล	ชื่อคลินิก	ชื่อสาขา	ชื่อโรค	ชื่ออาการ	ชื่อผลการตรวจ	ชื่อผลการวินิจฉัย	ชื่อผลการรักษา
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/10

10 | เศรษฐกิจ-สังคม

สรุปการปฏิบัติงานมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- ดำเนินโครงการกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ และมีการจัดกิจกรรมร่วมกับหน่วยงานในชุมชนใกล้เคียง
- จัดกิจกรรมสนับสนุนวิสาหกิจชุมชน มอบทุนการศึกษา อย่างสม่ำเสมอ
- จัดกิจกรรมผู้บริหารพบชุมชนเพื่อรับทราบปัญหา และแลกเปลี่ยนข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบที่อาจเกิดจากการดำเนินโครงการ
- กำหนดเป้าหมายการร่วมกิจกรรม CSR โดยให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วม
- เข้าร่วมโครงการรณรงค์ปลูกฝังจิตสำนึกกับสำนักงานสิ่งแวดล้อมภาคที่ 10 และชุมชนรอบโรงงาน
- พิจารณาการดำเนินงานที่มีคุณค่าและประโยชน์ต่อสังคม



โครงการกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ และกิจกรรมสนับสนุนวิสาหกิจชุมชน

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/10

11 | พื้นที่สีเขียว

สรุปการปฏิบัติงานมาตรการ (ระยะดำเนินการ)

- โครงการพื้นที่สีเขียวอย่างต่อเนื่องจนปัจจุบันมีพื้นที่สีเขียวทั้งหมดประมาณ 16,624 ตร.ม. (10.39 ไร่) คิดเป็น 25.2% ของพื้นที่
- มีการจัดงบประมาณเพื่อบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ของโรงงาน



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/10

สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- โครงการโรงงานผลิตพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (HDPE 2)

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ
ตาม EIA		
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	เดือนละ 1 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	เดือนละ 1 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
4. คุณภาพดิน	ทุก 3 ปี	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
5. ระดับเสียงในชุมชน	ปีละ 2 ครั้ง หรือ 7 วันต่อเนื่อง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
6. ระดับเสียงที่จุดข้างได้รับเสียงดังตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
7. ระดับเสียงเมื่อลดระดับการทำงาน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
8. สารเคมีในของเสียที่ทำงาน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓
9. ระดับความถี่ของฝนตกที่ทำงาน	ปีละ 1 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด ✓

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/10

สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (HDPE 3)

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ
ตาม EIA		
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	เดือนละ 1 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด
3. คุณภาพน้ำผิวดิน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด
5. คุณภาพดิน	ทุก 3 ปี	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด
6. ระดับเสียงในชุมชน	ปีละ 2 ครั้ง ครึ่งละ 7 วันต่อเนื่อง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด
7. ระดับเสียงที่ผู้จ้างได้วันเมื่อตอนเวลาการทำงานในแต่ละวัน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด
8. ระดับเสียงเมื่อตอนเวลาการทำงาน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด
9. คุณภาพอากาศภายในอาคารประกอบการ	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด
10. ระดับความไวของในอาคารทำงาน	ปีละ 4 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 10



สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตพอลิเอทิลีน แก๊ส ที่ได้จากกระบวนการกลั่นแยกของพอลิเอทิลีนด้วยความร้อน

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ
ตาม EIA		
1. ระดับเสียงเมื่อตอนเวลาการทำงาน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด
2. ระดับเสียงที่ผู้จ้างได้วันเมื่อตอนเวลาการทำงานในแต่ละวัน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด
3. ความเข้มข้นของสารในชุมชนที่ทำงาน	ปีละ 2 ครั้ง	มีค่าอยู่ในมาตรฐานกำหนด

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 10



ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565

❖ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 2 (HDPE 2)

❖ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน
ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 3 (HDPE 3)



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 11



1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

HDPE 2	พารามิเตอร์	ความถี่
1. พื้นที่โรงงาน (Site 3 office)	- แหล่งดิน	เดือนละ 1 ครั้ง
2. บริเวณแหล่งกักเก็บรวม	- แหล่งดิน	ครึ่งละ 24 ชั่วโมง
3. โรงเรือนบำบัดอากาศ	- บริเวณ-1	
(โดยรอบประตู)	- แหล่งดิน-1	
	- ศึกษาระดับความถี่	
	(พื้นที่โรงงาน)	

HDPE 3	พารามิเตอร์	ความถี่
1. พื้นที่โรงงาน	- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์	ปีละ 2 ครั้ง
2. บริเวณแหล่งกักเก็บรวม	- แหล่งดิน	ครึ่งละ 7 วัน
3. โรงเรือนบำบัดอากาศ	- ความถี่และทิศทางลม	ต่อเนื่อง
(โดยรอบประตู)	(พื้นที่โรงงาน)	



สถานที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
1. พื้นที่โรงงาน
2. บริเวณแหล่งกักเก็บรวม
3. โรงเรือนบำบัดอากาศ (โดยรอบประตู)

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 10



1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



ปัจจุบันไม่มีมาตรฐานกำหนด ค่าการตรวจวัดเป็นการอ้างอิง

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 10



1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



มาตรฐาน : ประเทศแคนาดาฉบับแก้ไขล่าสุดปี 2015 (พ.ศ. 2558)

ผลการตรวจวัดค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ปัจจุบันไม่มีมาตรฐานกำหนด
ค่าการตรวจวัดเป็นการอ้างอิง

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 10



1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

❖ ความเร็วและทิศทางลม บริเวณพื้นที่โครงการ



สถานที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
1. พื้นที่โรงงาน
2. บริเวณแหล่งกักเก็บรวม
3. โรงเรือนบำบัดอากาศ (โดยรอบประตู)

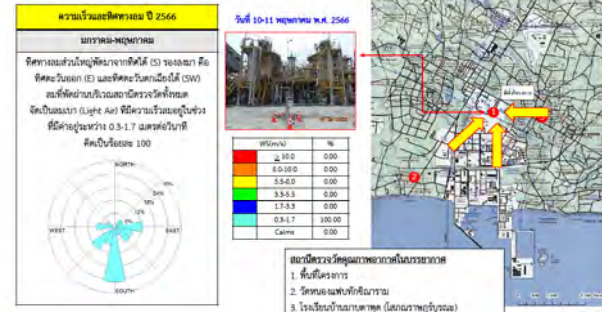
SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 11



1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

❖ ความเร็วและทิศทางลม บริเวณพื้นที่โครงการ



สถานที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
1. พื้นที่โรงงาน
2. บริเวณแหล่งกักเก็บรวม
3. โรงเรือนบำบัดอากาศ (โดยรอบประตู)

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 11



1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

❖ ความเร็วและทิศทางลม บริเวณพื้นที่โครงการ



สถานที่ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
1. พื้นที่โรงงาน
2. บริเวณแหล่งกักเก็บรวม
3. โรงเรือนบำบัดอากาศ (โดยรอบประตู)

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

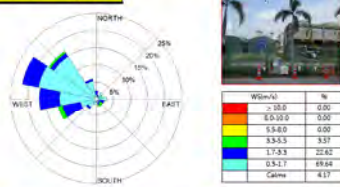
Page | 11



1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

☐ ความเร็วและทิศทางลม บริเวณพื้นที่โครงการ

ความถี่ลมทิศทาง ปี 2566



ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ คือนอกจากนี้ ทิศตะวันตก (WNW) รองลงมา คือ ทิศตะวันตก (W) และทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (NW) โดยเป็นลม (Calm) ถึงมาก (Gentle breeze) ซึ่งโดยทั่วไปอยู่ในเกณฑ์ (Light Air) ซึ่งความเร็วลมจะอยู่ในช่วง 0.3-1.7 เมตรต่อวินาที คิดเป็นร้อยละ 69.64

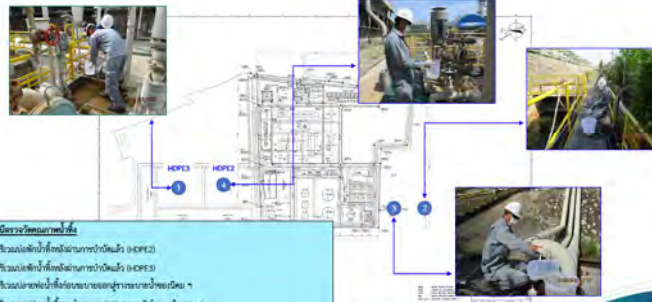
SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 104

SCGC

2. คุณภาพน้ำ

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง



สถานีรวบรวมคุณภาพน้ำทิ้ง

1. บริเวณใกล้กับถังบำบัดน้ำเสีย (HDP1)
2. บริเวณใกล้กับถังบำบัดน้ำเสีย (HDP2)
3. บริเวณใกล้กับถังบำบัดน้ำเสีย (HDP3)
4. บริเวณใกล้กับถังบำบัดน้ำเสีย (HDP4)
5. บริเวณใกล้กับถังบำบัดน้ำเสีย (HDP5)

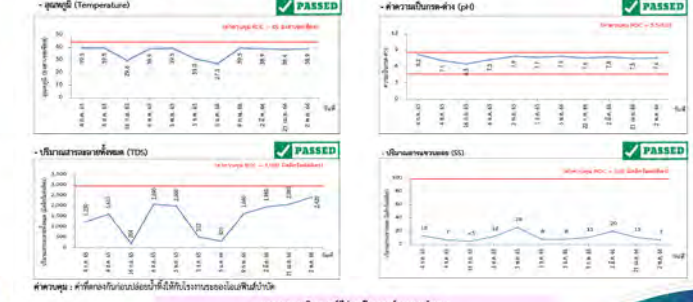
SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 105

SCGC

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : ปดกเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDP2)



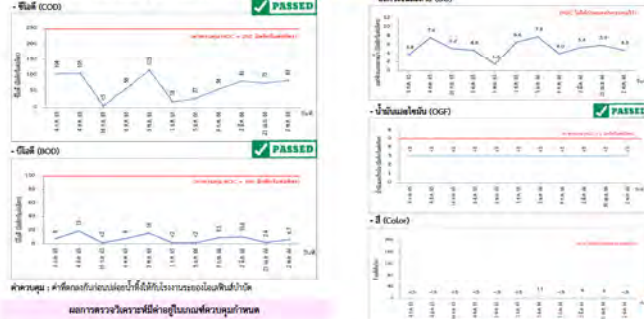
SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 106

SCGC

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : ปดกเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDP2)



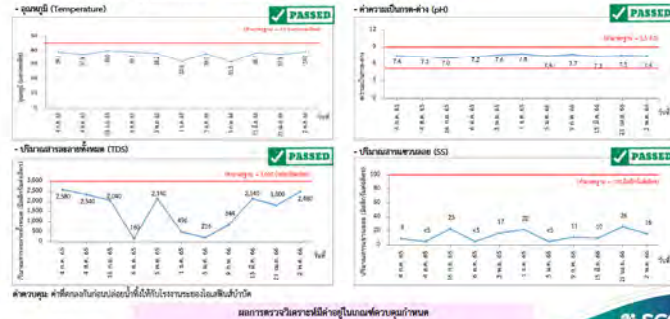
SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 107

SCGC

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : ปดกเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDP3)



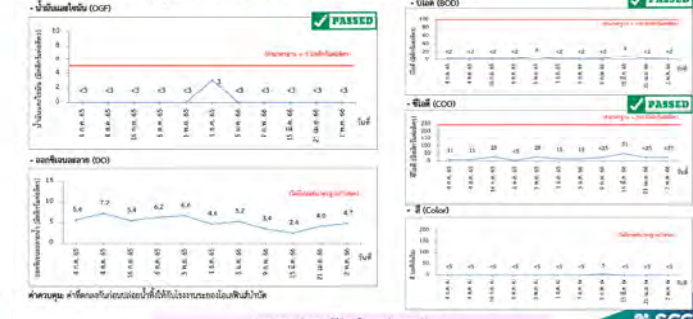
SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 108

SCGC

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : ปดกเก็บหลังผ่านการบำบัดแล้ว (HDP3)



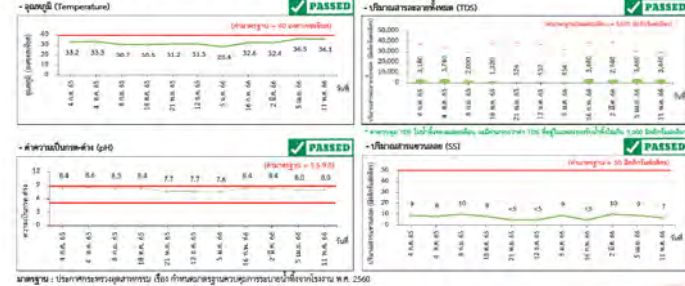
SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 109

SCGC

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : ปดกเก็บน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ทางระบายน้ำของนิคมฯ



หมายเหตุ : ปดกเก็บน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ทางระบายน้ำของนิคมฯ

ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำทิ้งในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

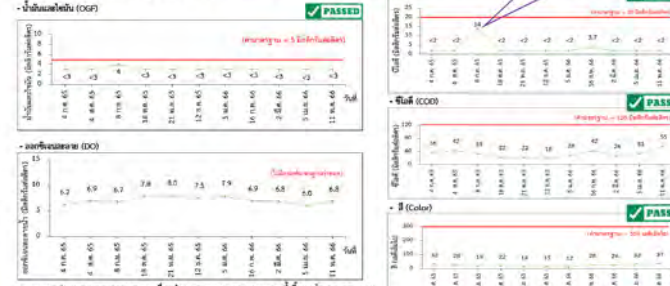
SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 110

SCGC

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : ปดกเก็บน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ทางระบายน้ำของนิคมฯ



หมายเหตุ : ปดกเก็บน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ทางระบายน้ำของนิคมฯ

ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำทิ้งในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

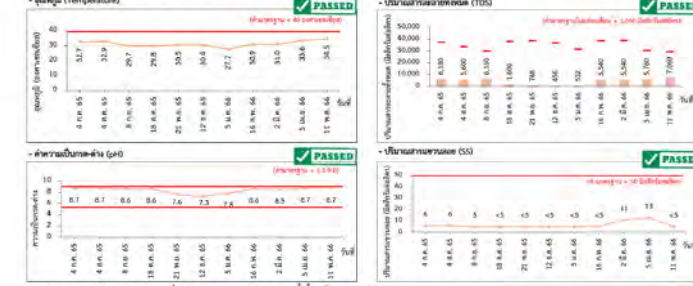
SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 111

SCGC

2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง : จุดปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน HOPE 3 รวมกับโรงงานใน Site 3



หมายเหตุ : ปดกเก็บน้ำทิ้งก่อนระบายออกสู่ทางระบายน้ำของนิคมฯ

ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำทิ้งในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 112

SCGC

6. การคมนาคมขนส่ง

- โครงการ มีการบันทึกปริมาณจราจรเข้า-ออก แบบรายเดือน และบันทึกอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคมขนส่งในพื้นที่โครงการ พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุที่เกิดจากการคมนาคมขนส่งของโครงการ

ปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 3

ประเภทรถ	รถบรรทุก	สิบล้อ	กึ่งยว	ตุ๊กตา	พิกัด	รับ
รถรับสินค้า	654	635	333	434	300	307
รถขายสินค้า	404	535	431	266	347	319
รถส่งพัสดุ	650	667	648	549	259	427

ข้อมูล รถบรรทุก-สิบล้อ 2565



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/10

7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

7.1 ระดับเสียงในสถานประกอบการ

- ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง

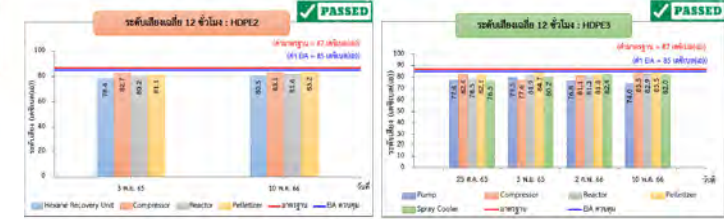
สถานี	พารามิเตอร์	ความถี่	สถานี	พารามิเตอร์	ความถี่
- Pump	Leq 12 hr	Time 4 ครั้ง	- Hexane Recovery Unit	Leq 12 hr	Time 2 ครั้ง
- Compressor			- Compressor		
- Reactor			- Reactor		
- Pelletizer			- Pelletizer		
- Spray Cooler					



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/10

7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานใช้สารเคมีอันตรายฉบับแก้ไข

ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

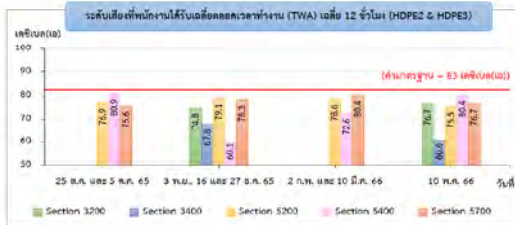


SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/10

7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- ระดับเสียงที่ผู้จ้างได้รับเฉลี่ยตลอดการทำงานในกะวัน (TWA) เฉลี่ย 12 ชั่วโมง



มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานใช้สารเคมีอันตรายฉบับแก้ไข

หมายเหตุ : - HDPE2 (Section 3200, Section 3400) มาตรฐานการตรวจวัดระดับเสียง 2 ครั้ง

- HDPE3 (Section 5200, Section 5400, Section 5700) มาตรฐานการตรวจวัดระดับเสียง 4 ครั้ง



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

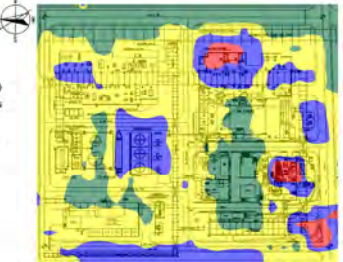
Page 1/10

7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- แผนที่แสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

HDPE 2

โครงการมีการจัดทำแผนที่แสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ทุก 3 ปี ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด โดยล่าสุดดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง ในวันที่ 22 เมษายน พ.ศ. 2564 ผลการตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 66.6-90.6 ซึ่งส่วนใหญ่มีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) มาตรฐานตามที่กำหนด (Noise Contour Map) ดังภาพ



สถานี	ระดับเสียง (เดซิเบล)	ค่ามาตรฐานตามที่กำหนด
2.85	≤ 85	ค่ามาตรฐานตามที่กำหนด
2.80	≤ 80	ค่ามาตรฐานตามที่กำหนด
2.75	≤ 75	ค่ามาตรฐานตามที่กำหนด
2.70	≤ 70	ค่ามาตรฐานตามที่กำหนด



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

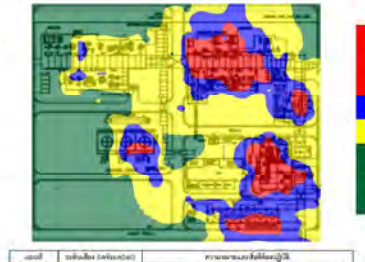
Page 1/10

7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- แผนที่แสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

HDPE 3

โครงการมีการจัดทำแผนที่แสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ทุก 3 ปี ในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตทั้งหมด โดยล่าสุดดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง ในวันที่ 18 พฤษภาคม พ.ศ. 2563 ผลการตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 61.6-97.0 เดซิเบล(เอ) ซึ่งส่วนใหญ่มีค่าไม่เกิน 85 เดซิเบล(เอ) มาตรฐานตามที่กำหนด (Noise Contour Map) ดังภาพ



สถานี	ระดับเสียง (เดซิเบล)	ค่ามาตรฐานตามที่กำหนด
2.81	≤ 81	ค่ามาตรฐานตามที่กำหนด
2.80	≤ 80	ค่ามาตรฐานตามที่กำหนด
2.71	≤ 71	ค่ามาตรฐานตามที่กำหนด
2.71	≤ 71	ค่ามาตรฐานตามที่กำหนด

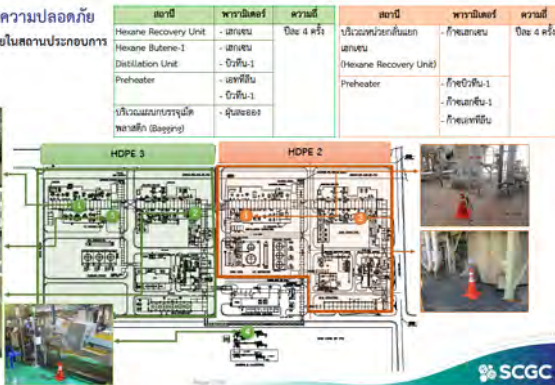


SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/10

7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

7.2 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ

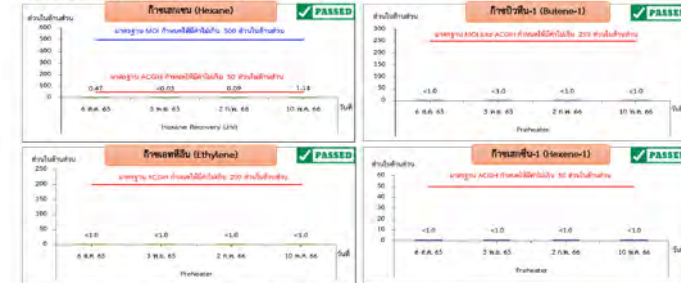


SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/10

7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

HDPE 2



มาตรฐาน : MCL ค่ามาตรฐานประกาศกระทรวงสาธารณสุข พ.ศ. 2560

ACGIH ค่ามาตรฐาน American Conference of Government Industrial Hygienist 2022 ACGIH 2022

ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

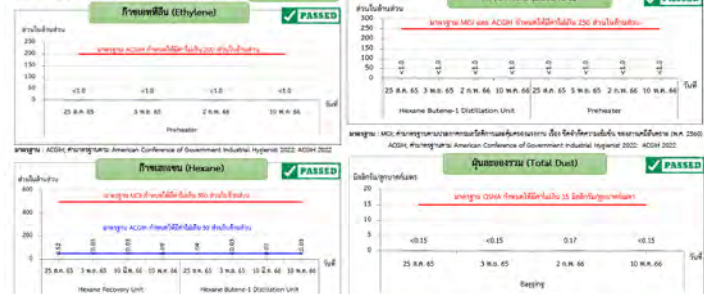


SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1/10

7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

HDPE 3



มาตรฐาน : MCL ค่ามาตรฐานประกาศกระทรวงสาธารณสุข พ.ศ. 2560

ACGIH ค่ามาตรฐาน American Conference of Government Industrial Hygienist 2022 ACGIH 2022

ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

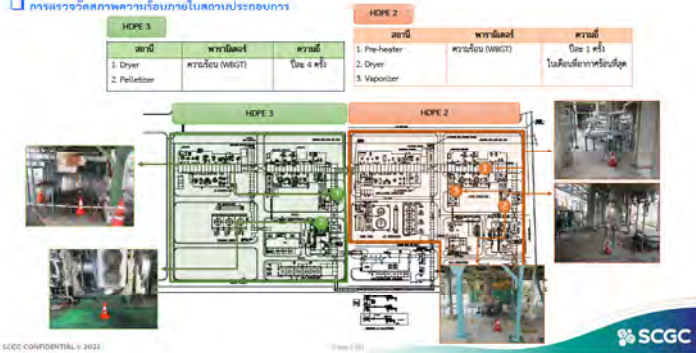


SCGC CONFIDENTIAL © 2023

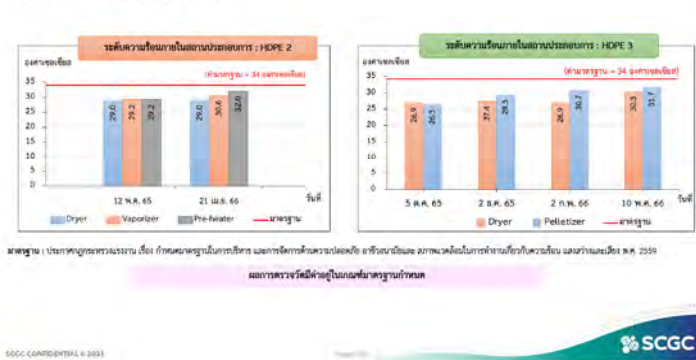
Page 1/10

7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

- การตรวจวัดสุขภาพอนามัยในสถานประกอบการ



7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



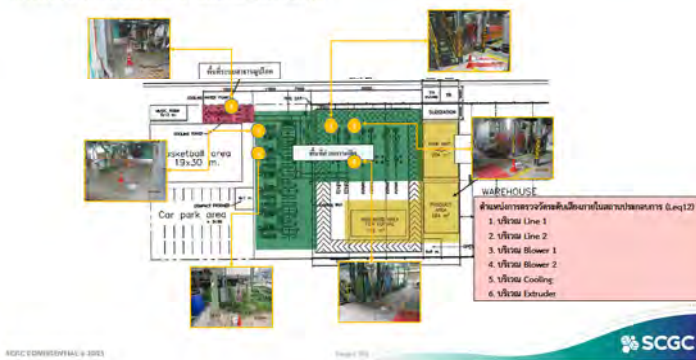
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



ผลการปฏิบัติตามการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565



การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ



การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ



การตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ



การตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน



การตรวจสุขภาพพนักงาน



ผลการตรวจสอบคุณภาพพนักงานประจำปี 2565 (TC-WAX)

- การตรวจสอบคุณภาพพนักงานปีละ 1 ครั้ง ครบรอบรายการการตรวจสอบภาพทั่วไป ตรวจสอบลักษณะภายนอก และการวิเคราะห์ระดับสาเหตุลงนามโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

"ผลการวินิจฉัยพบว่าไม่พบความผิดปกติที่เกี่ยวข้องจากการทำงาน" วิเคราะห์โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

ชื่อพนักงาน	ตำแหน่ง	วันที่ตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	

ชื่อพนักงาน	ตำแหน่ง	วันที่ตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	
นายสมชาย ใจดี	ช่างเทคนิค	25/05/2565	ปกติ	



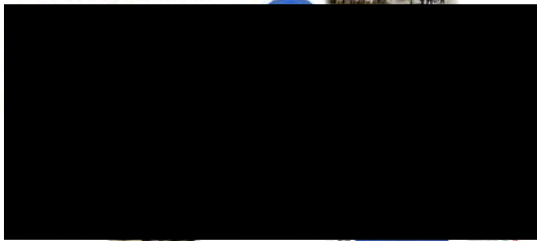
การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการ ได้ปฏิบัติตามมาตรการ ที่ได้กำหนดไว้และได้มีการนำระบบการจัดการ
สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเข้าใช้ในการดำเนินงาน เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อ
สิ่งแวดล้อมและก่อให้เกิดความเชื่อมั่นด้านสุขภาพแก่พนักงานและชุมชนโดยรอบ

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนก.ค.-ธ.ค. 2565
ประกอบด้วย คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำที่ ระดับเสียงภายในสถาน
ประกอบการและบริเวณชุมชน การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ การบันทึกปริมาณการปล่อย การบันทึกการ
ได้รับบาดเจ็บของพนักงาน พบว่า
ผลการตรวจวัดค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

4.4 ผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)

การสื่อสารกับผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

วิธีการสานสัมพันธ์ ช่องทางการสื่อสาร กับผู้มีส่วนได้
เสีย Stakeholder Engagement Plan



facebook

"โครงการด้านสังคม"



เมื่อวันที่ 29 กรกฎาคม 2565 บริษัทไทยโพลีเอทิลีน ร่วมกันกับ เอสซีซี เคมิคอลส์ (SCGC) ได้นำอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลให้กับตัวแทน เทศบาลเมืองนาตาพุต (ท.น. มาตาพุต) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อนำไปใช้ฝึกอบรมกับทนายจ้างและลูกจ้างในเทศบาลเมืองนาตาพุตต่อไป

"โครงการด้านสังคม"



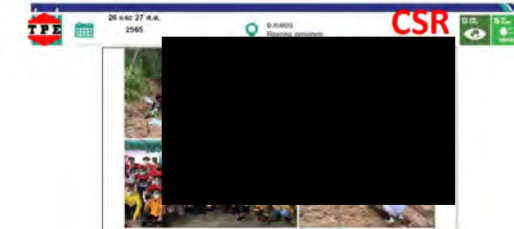
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน ร่วมกันกับ เอสซีซี เคมิคอลส์ (SCGC) ได้ดำเนินการฝึกอบรมให้กับตัวแทน เทศบาลเมืองนาตาพุต (ท.น. มาตาพุต) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อนำไปใช้ฝึกอบรมกับทนายจ้างและลูกจ้างในเทศบาลเมืองนาตาพุตต่อไป

"โครงการด้านสิ่งแวดล้อม"



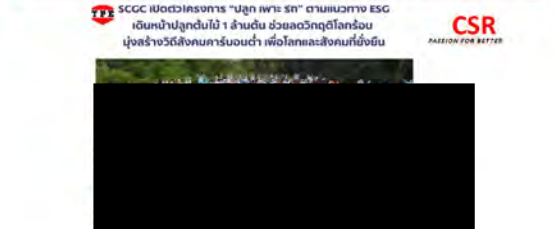
เมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม 2565 บริษัทไทยโพลีเอทิลีน ร่วมกันกับหน่วยงาน "เอสซีซี เคมิคอลส์ (SCGC)" โดยมีตัวแทนพนักงานจิตอาสาที่ร่วมกิจกรรมกันด้วย จากหน่วยงาน Safety Management and SD จำนวน 27 คน เก็บขยะชายหาดสระหิน เพื่อช่วยกันดูแลสิ่งแวดล้อมให้คงอยู่ในสภาพที่ดีต่อไป

"โครงการด้านสิ่งแวดล้อม"



SCGC จัดกิจกรรมปลูกต้นไม้ สดชื่นรอบ พื้นที่ที่ผลิตเพื่อใช้ในพื้นที่ชุมชน จ.ระยอง
SCGC ได้ดำเนินการปลูกต้นไม้ สดชื่นรอบ พื้นที่ที่ผลิตเพื่อใช้ในพื้นที่ชุมชน จ.ระยอง โดยได้ร่วมกับ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน ร่วมกันกับหน่วยงาน "เอสซีซี เคมิคอลส์ (SCGC)" โดยมีตัวแทนพนักงานจิตอาสาที่ร่วมกิจกรรมกันด้วย จากหน่วยงาน Safety Management and SD จำนวน 27 คน เก็บขยะชายหาดสระหิน เพื่อช่วยกันดูแลสิ่งแวดล้อมให้คงอยู่ในสภาพที่ดีต่อไป

"โครงการด้านสิ่งแวดล้อม"



SCGC เปิดโครงการ "ปลูก พืช ไร่นา" ตามแนวทาง ESG
เชิญนำปลูกต้นไม้ 1 ล้านต้น ร่วมลดวิกฤตโลกร้อน
มุ่งสร้างวิถีสังคมคาร์บอนต่ำ เพื่อโลกและสังคมที่ยั่งยืน

“โครงการด้านสิ่งแวดล้อม”



Page 1/10

SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

“โครงการด้านสิ่งแวดล้อม”



Page 1/10

SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

“โครงการด้านสิ่งแวดล้อม”



Page 1/10

SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

“โครงการด้านสิ่งแวดล้อม”



Page 1/10

SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

“โครงการด้านสิ่งแวดล้อม”

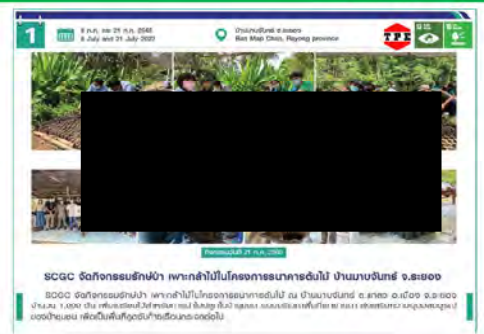


Page 1/10

SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

“โครงการด้านสิ่งแวดล้อม”



Page 1/10

SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

“โครงการด้านสิ่งแวดล้อม”



Page 1/10

SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

“โครงการด้านสิ่งแวดล้อม”



Page 1/10

SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

“โครงการด้านสิ่งแวดล้อม”



Page 1/10

SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

“จัดประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ชุมชนเยี่ยมชมโครงการ”



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1 of 1



วาระที่ 4.5

เรื่องสรุปผลการศึกษาดูงานของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมฯ ณ KUBOTA FARM อำเภอบ้านบึง จ.ชลบุรี

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

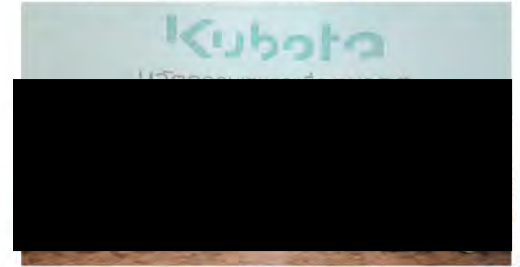
208



คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่ 2 บริษัทไทยโพลีเอทิลีน จำกัด และโครงการโรงงานผลิตสารไอโซพรีนและสารอะโรมาติกส์ บริษัทระยองโพลีเอทิลีน จำกัด

เข้าศึกษาดูงานที่ KUBOTA FARM อำเภอบ้านบึง จ.ชลบุรี วันที่ 4 เมษายน 2566



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1 of 1



คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมฯ

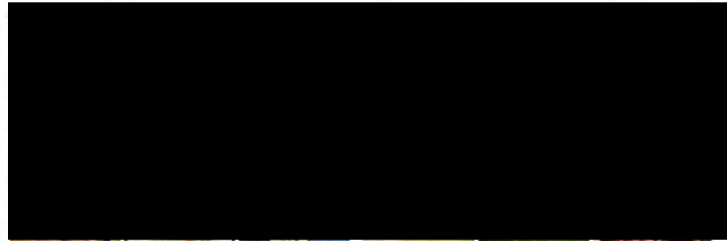
กิจกรรมศึกษาดูงานที่ KUBOTA FARM อำเภอบ้านบึง จ.ชลบุรี วันที่ 4 เมษายน 2566



นวัตกรรมเกษตรอินทรีย์ปลอดภัย ด้วย solution ปุ๋ยธรรมชาติ (Zero Burn) เพื่อลดต้นทุน และเพิ่มผลผลิตของเกษตรกร



เกษตรกรแม่ข่ายเข้าร่วมและพิจารณา : ระบบควบคุมพืชทางอัตโนมัติ การใช้โดรนนำปุ๋ยชีวภาพไปพ่น การใช้แอปพลิเคชันในการเพาะปลูกข้าว



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1 of 1



สรุปกิจกรรมการศึกษาดูงานที่ KUBOTA FARM อำเภอบ้านบึง จ.ชลบุรี วันที่ 4 เมษายน 2566 เวลา 08.30-15.00 น.

วัตถุประสงค์

เพื่อศึกษาองค์ความรู้ด้านการเกษตรอินทรีย์ จากการใช้นวัตกรรมเกษตร จิตนวัตกรรมการเพิ่มประสิทธิภาพเกษตรกรให้สูงขึ้น รวมถึงบริหารจัดการรายได้อย่างยั่งยืน

กลุ่มเป้าหมายที่เข้าร่วมกิจกรรมทั้งหมด

✓ คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมฯ ทั้งหมด 18 คน (จากคณะกรรมการทั้งหมด 29 ท่าน)

ผลที่ได้รับ

ได้เรียนรู้องค์ความรู้ด้านนวัตกรรมเกษตรอินทรีย์ไปเพื่อชุมชน การใช้ปุ๋ยเคมีเพื่อช่วยควบคุมและพัฒนาให้ประสิทธิภาพการเกษตรสูงขึ้น



คำแนะนำเพิ่มเติม: เป็นกิจกรรมที่มีประโยชน์ และแนะนำให้เพิ่มระยะเวลาการติดตามมากขึ้น

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1 of 1



วาระที่ 5

เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1 of 1



การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือความก้าวหน้าของการพัฒนาโครงการ

- ไม่มีการดำเนินการ -

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1 of 1



แผนงานคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

แผนงานการคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด และโครงการโรงงานผลิตสารไอโซพรีนและสารอะโรมาติกส์ ของบริษัท ระยองโพลีเอทิลีน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ระหว่างเดือน กรกฎาคม- ธันวาคม 2566

แผนงาน	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ
สื่อสารประชาสัมพันธ์เพื่อสร้างความเข้าใจในการจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (กิจกรรมงาน Open House)							
การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 2/2566							

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1 of 1



วาระที่ 6

เรื่องอื่นๆ และข้อเสนอแนะ

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page 1 of 1



(ร่าง) รายงานการประชุม
คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่ 2
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง
ครั้งที่ 1/2566 วันพุธที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 08.30 - 12.00 น.
ณ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

กรรมการผู้เข้าร่วมประชุม จำนวน 23 ท่าน

1. คุณพรเทพ กรวิทย์พันธ์	รองผู้ว่าการที่ได้รับมอบหมายให้กับ ดูแลสายงานปฏิบัติการ 3	ประธานกรรมการ
	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	รองประธานกรรมการ
	ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	(แทน)
	ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ	กรรมการ
	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม	(แทน)
	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
	หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสิ่งแวดล้อม เทศบาลเมืองมาบตาพุด	(แทน)
	นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
	นักวิชาการสาธารณสุขปฏิบัติการ	(แทน)
	ประธานกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประจักษ์	กรรมการ
	ประธานชุมชนตะวันออกเนินกระปอกประจักษ์มิตร	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนบ้านพลอง	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนบ้านพลอง	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนตลาดมาบตาพุด	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนตลาดมาบตาพุด	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนมาบชอุด-ซากกลาง	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนมาบชอุด-ซากกลาง	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนตากวน-อ่าวประจักษ์	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนตากวน-อ่าวประจักษ์	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนตากวน-อ่าวประจักษ์	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนตากวน-อ่าวประจักษ์	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนตากวน-อ่าวประจักษ์	(แทน)
	ผู้แทนชุมชนทรัพย์สมบูรณ์	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนแผ่นดินโท	กรรมการ
	ผู้แทนชุมชนแผ่นดินโท	(แทน)

คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ

ผู้แทนชุมชนประจักษ์มิตร	กรรมการ
ผู้แทนชุมชนห้วยโป่ง 2	กรรมการ
พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	กรรมการ
ผู้แทนบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	กรรมการ

จำนวน 6 ท่าน

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาอาชีพอนามัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	กรรมการ
ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	กรรมการ
ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น	กรรมการ
ประธานชุมชนซอยประปา	กรรมการ
ผู้แทนชุมชนฟ้าสีทอง	กรรมการ

ศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ
ศูนย์เฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (EMCC)
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ศูนย์เฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (EMCC)
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)
บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)
บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)
บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด (บริษัทที่ปรึกษา)

เริ่มการประชุม 09.00 น.

รายละเอียดสาระสำคัญ	มติที่ประชุม/ ขั้นตอนที่ต้อง ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ คุณพรเทพ กรวิทย์พันธ์ (ประธานกรรมการ) กล่าวเปิดประชุม และฝ่ายเลขานุการดำเนินการแจ้งให้คณะกรรมการผู้เข้าร่วมประชุมกล่าวแนะนำตัว	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
วาระที่ 2 รับรองรายงานการประชุม - มีการแก้ไขรายงานการประชุม ดังนี้ (1) แก้ไขตำแหน่งของประธานกรรมการ เป็น รองผู้ว่าการที่ได้รับมอบหมายให้กับ ดูแลสายงานปฏิบัติการ 3 (2) แก้ไขตำแหน่งของผู้เข้าร่วมประชุม โดยตัดคำว่าผู้แทนออก	- ที่ประชุมรับทราบ และรับรองการ รายงานตามที่เสนอ ขอแก้ไข	- ผู้บันทึกรายงาน การประชุม
วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา - การนำเสนอข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Fugitive Emission Inventory) เปรียบเทียบย้อนหลัง 3 ปี และปรับในส่วนของการรายงานเอกสาร ตารางข้อมูลและการพลอตจุดวัดให้มีความชัดเจนยิ่งขึ้น	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
วาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบจากบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด 4.1 แนะนำบริษัท คุณอุษณีย์ ภาณุวรรณ (ผู้แทนบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด) นำเสนอรายละเอียดให้ที่ประชุมทราบ 4.2 การจัดการสิ่งแวดล้อม คุณจิรวิทย์ ธีระกิจ (ผู้แทนบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด) นำเสนอเกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ทั้งหมด 3 ด้าน ได้แก่ การจัดการด้านน้ำ การจัดการด้านของเสีย และการจัดการด้านสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ให้ที่ประชุมทราบ 4.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 คุณจิรวิทย์ ธีระกิจ (ผู้แทนบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด) นำเสนอรายละเอียดให้ที่ประชุมทราบ ดังนี้	- ที่ประชุมรับทราบ - ที่ประชุมรับทราบ - ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

รายละเอียดสาระสำคัญ	มติที่ประชุม/ ขั้นตอนที่ต้อง ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้และได้มีการนำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเข้ามาใช้ในการดำเนินการ เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและก่อให้เกิดความเชื่อมั่นด้านสุขภาพแก่พนักงานและชุมชนโดยรอบ ซึ่งได้นำเสนอตัวอย่างการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งหมด 11 ด้าน ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การจัดการกากของเสีย ควบคุมชุมชนสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อัตราการร้องเรียน การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ เศรษฐกิจ-สังคม และพื้นที่สีเขียว สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม - โครงการดำเนินการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามมาตรการที่กำหนด ซึ่งจากผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 - พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ประกอบด้วย คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำทั้ง คุณภาพน้ำผิวดิน คุณภาพน้ำใต้ดิน คุณภาพดิน ระดับเสียงภายในสถานประกอบการและบริเวณชุมชน การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ การบันทึกปริมาณการของเสีย การบันทึกการได้รับบาดเจ็บของพนักงาน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด		
4.4 ผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR) คุณจิรวิทย์ ธีระกิจ (ผู้แทนบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด) นำเสนอผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 ประกอบด้วยกิจกรรมด้านสังคม การสนับสนุนชุมชน ด้านศาสนาและวัฒนธรรม ด้านสิ่งแวดล้อม การสื่อสารและประชาสัมพันธ์ รวมถึงผลสำรวจความคิดเห็น สภาพเศรษฐกิจและสังคมที่มีต่อโครงการ ในปีพ.ศ. 2565 พบว่า มีค่าเฉลี่ยความพึงพอใจ ด้านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ร้อยละ 96	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
4.5 เรื่องสรุปผลการศึกษาดูงานของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมมา ณ KUBOTA FARM อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี คุณอุษณีย์ ภาณุวรรณ (ผู้แทนบริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)) นำเสนอผลการศึกษาดูงานให้ที่ประชุมทราบ โดยมีวันที่ 4 เมษายน พ.ศ. 2566 คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม จำนวน 18 ท่าน เข้าศึกษาดูงาน ณ KUBOTA FARM อำเภอบ้านบึง จังหวัดชลบุรี เพื่อศึกษาดูงานเกี่ยวกับกิจกรรมเกษตรสมัยใหม่จากการใช้นวัตกรรมเกษตรที่ครบวงจร การเพิ่มประสิทธิภาพเกษตรกรรมให้สูงขึ้น รวมถึงบริหารจัดการรายได้ที่ยั่งยืน ซึ่งได้รับความพึงพอใจจากการเข้าร่วมกิจกรรม ร้อยละ 97	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

รายละเอียดสาระสำคัญ	มติที่ประชุม/ ขั้นตอนที่ต้อง ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
วาระที่ 5 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา ฝ่ายเลขาแจ้งให้ที่ประชุมทราบ ดังนี้ (1) ปัจจุบันไม่มีการดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือความก้าวหน้าของการพัฒนาโครงการ (2) ประชาสัมพันธ์แผนงานคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566 ดังนี้ - การสื่อสารประชาสัมพันธ์เพื่อเกิดความเข้าใจการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน (กิจกรรม Open House) ในเดือนกันยายน พ.ศ. 2566 - การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 2/2566 ในเดือนธันวาคม พ.ศ. 2566	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลี-เอททีลีน จำกัด
วาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ และข้อเสนอแนะ คุณภัทรพล สุวรรณวุฒิ (ผู้แทนชุมชนแผ่นดินโท) เสนอแนะให้ปรับขนาดเลขหน้าเอกสารการนำเสนอให้มีความชัดเจนขึ้น และกล่าวขึ้นชมการดำเนินงานฝ่ายวังด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการว่าสามารถปฏิบัติได้อย่างต่อเนื่อง โดยในครั้งต่อไปขอให้นำเสนอแผนการจัดการเหตุฉุกเฉินให้ชุมชนทราบ เพื่อสามารถนำความรู้จากการดำเนินงานของโครงการไปแนะนำในเวทีการประชุมอื่นๆ ให้รับทราบด้วยอย่างต่อเนื่อง	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลี-เอททีลีน จำกัด
คุณสุภาวีย์ ฤกษ์ทองวัฒนา (ผู้แทนบริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)) ให้ข้อมูลเพิ่มเติมในที่ประชุม กรณีที่โครงการมีการหยุดซ่อมบำรุง หรือมีกิจกรรมใดที่ต้องเผารั่วังเป็นพิเศษ บริษัทฯ จะจัดให้มีผู้แทนเข้าพบชุมชน เพื่อสื่อสาร แลกเปลี่ยนความคิดเห็น ความห่วงกังวล หากความเข้าใจกับชุมชน ชี้แจงการดำเนินงาน แนวทางการควบคุมและดูแลผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น นอกจากนี้ บริษัทฯ มีศูนย์สื่อสารและทันตตอบโต้เหตุฉุกเฉินประจำโรงงาน ตลอด 24 ชั่วโมง รวมถึงได้รับการสนับสนุนจากศูนย์เผ่าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (EMCC) ร่วมด้วย และมีความยินดีอย่างยิ่งที่หากจะนำการดำเนินงานของโครงการไปแลกเปลี่ยนในเวทีอื่นๆ	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลี-เอททีลีน จำกัด
คุณจิรสุดา สุขเจริญ (ผู้แทนชุมชนมาบตาพุด-ชากกลาง) แจ้งเสนอแนะ ดังนี้ - แจ้งเชิญประธานกลุ่ม อสม. เข้าร่วมเวทีเสวนา และการประชุมต่างๆ ให้ครอบคลุมทุกด้าน เนื่องจากกลุ่ม อสม. จะกระจายข่าวสารให้ชุมชนทราบ - เพิ่มการแนะแนวการศึกษาและอาชีพ สำหรับนักเรียน นักศึกษาในพื้นที่ที่มีความต้องการทำงานในบริษัทฯ ให้เลือกเรียนได้ตรงกับคุณสมบัติที่รับเข้าทำงาน	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลี-เอททีลีน จำกัด

รายละเอียดสาระสำคัญ	มติที่ประชุม/ ขั้นตอนที่ต้อง ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
วาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ และข้อเสนอแนะ คุณสมชาย สุขเดช (ผู้แทนบริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)) ให้ข้อมูลเพิ่มเติมว่า โดยปกติในการจัดประชุมหรือดำเนินกิจกรรมต่างๆ จะประสานงานไปยังประธานชุมชนซึ่งบริษัทฯ จะรับไปดำเนินการเพิ่มเติมในการประสานงานกับประธานกลุ่ม อสม. ในครั้งต่อไป สำหรับการแนะแนวนักเรียน นักศึกษาที่สนใจเข้าทำงานนั้น บริษัทฯ ได้มีการประชาสัมพันธ์ ผ่านทางโรงเรียนและสถานศึกษาในพื้นที่ รวมถึงแจ้งผ่านช่องทางสื่อสารออนไลน์ต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยเฉพาะการแนะนำให้เลือกเรียนในหลักสูตรที่ตรงกับตลาดแรงงานและความต้องการของภาคอุตสาหกรรม ซึ่งความสนใจศึกษาต่อส่วนใหญ่จะขึ้นอยู่กับความต้องการและความชอบของนักเรียน นักศึกษาเอง	- ที่ประชุมรับทราบ	- บริษัท ไทยโพลี-เอททีลีน จำกัด

ประธานในที่ประชุม กล่าวขอบคุณทุกท่านที่เข้าร่วมประชุมและเปิดการประชุม
ปิดประชุม 12.00 น.

ลงชื่อ.....ประธานในที่ประชุม

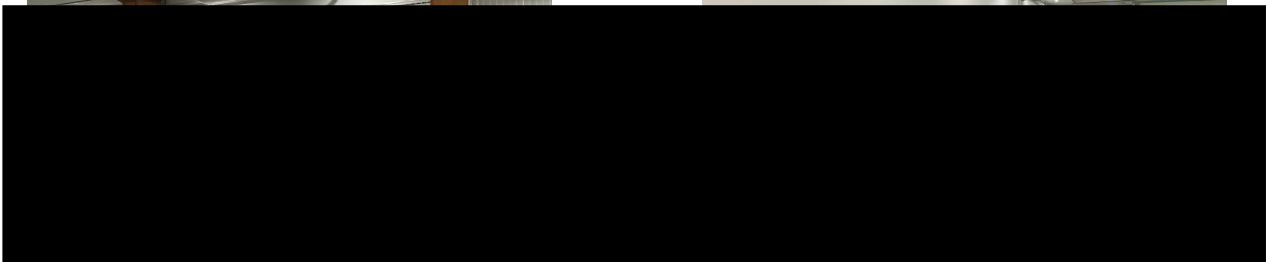
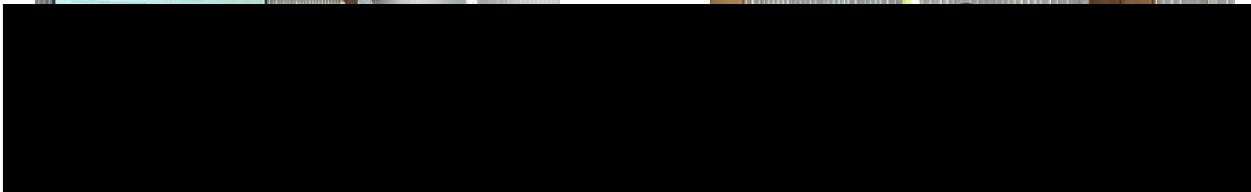
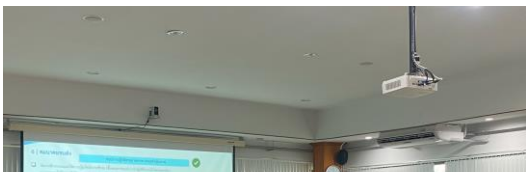
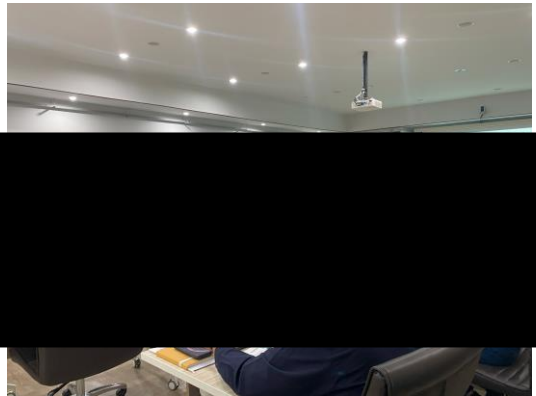
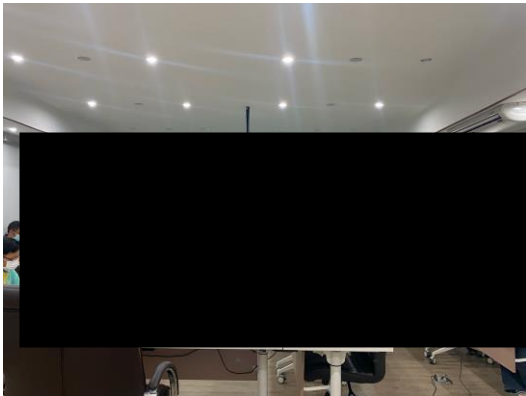
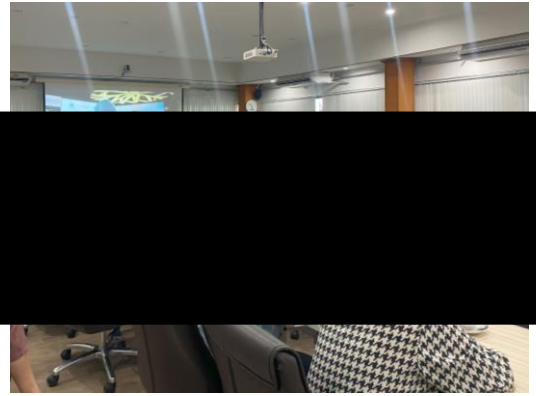


ลงชื่อ.....เลขานุการคณะกรรมการ



ภาพถ่ายการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่ 2
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง
ครั้งที่ 1/2566 วันพุธที่ 28 มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 08.30 - 12.00 น.
ณ ห้องประชุมอุทัย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

.....



ภาคผนวก ข-7

การทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบ
กิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน
ทั้งในประเทศ และต่างประเทศ

บททวนเหตุการณ์อุบัติภัย



© SCGC 2023

INCIDENT LESSON LEARN COMMUNICATION

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Detail) :

วันที่ 17/2/2023 ช่วงเวลาประมาณ 01:00 น. พบว่ามี Oil Condense หกอยู่ใน Bund จึงแจ้งให้ Operator ทำการตรวจสอบ พบว่ามี Oil condense รั่วไหลออกจากถังเก็บ จำนวน 7 กิโลกรัม จึงทำการถ่ายเปลี่ยนถัง Oil Condense ใหม่ และใช้แผ่นซับน้ำมันที่รั่วออกจนหมด



สาเหตุที่สำคัญ (Key Factors) :

Physical Factor :

-

System Factor :

1. ไม่มีกำหนดเกณฑ์การตรวจรับถัง
2. ไม่มีระบบตรวจสอบถังก่อนใช้งาน & วันเริ่มใช้งาน & อายุการใช้งานถัง
3. PSI PHA procedure ยังไม่ได้กำหนดว่ากรณีจะเลือกใช้ material ที่ระบุใน CMM เป็น category D (Poor) จะต้องทำอย่างไร

Human Factor :

3. Project team ไม่มีการคาดการณ์ความเสี่ยง จากการเลือกใช้ถัง Category D (Poor)

ระบบที่ควรปรับปรุงเพื่อยกระดับให้เข้มแข็ง (System to be strengthened):

1. แก้ไข Procedure PHA เรื่องการกำหนดกรณี เลือกใช้ material ที่ระบุใน CMM category แต่ละระดับ ว่าต้องทำอย่างไรต่อ

© SCGC 2023



▶ ไฟไหม้รุนแรงที่โรงกลั่นน้ำมันใหญ่ที่สุดในอินโดนีเซีย ทาง การ เร่งดับเพลิง อพยพประชาชนนับร้อย



โดยเหตุเพลิงไหม้เริ่มต้นในเวลาประมาณ 00.45 น. ของวันนี้ (29 มีนาคม 2023) ตามเวลาท้องถิ่น ซึ่ง Pertamina แถลงว่า ไฟไหม้เกิดขึ้นท่ามกลางสภาพอากาศที่เลวร้าย และทางบริษัทพยายามควบคุมการไหลของน้ำมันเพื่อไม่ให้เปลวเพลิงลุกลามเป็นวงกว้าง

“สาเหตุของไฟไหม้นั้นยังไม่รู้ชัด แต่ระหว่างที่เกิดเหตุมีฝนตกหนักและฟ้าผ่า”

▶ Smoke fills the air from a plant fire in Pasadena, Texas on Wednesday, March 22. 2023.



เกิดเหตุเพลิงไหม้โรงงานเคมีภัณฑ์ของบริษัทเชลล์ในเมืองเดียร์ พาร์ค รัฐเท็กซัสเมื่อช่วงบ่ายของวันศุกร์ที่ 5 พ.ค.ตามเวลาท้องถิ่น และเพลิงยังคงลุกไหม้เป็นวันที่ 3 ในวันอาทิตย์ที่ 7 พ.ค. โดยโรงงานแห่งนี้ผลิตโอเลฟิน ซึ่งใช้ในการผลิตยางรถยนต์และพลาสติก

นายเคอร์ทิส สมิธ โฆษกของเชลล์เปิดเผยว่า หน่วยดับเพลิงสามารถควบคุมเพลิงไว้ได้ประมาณ 2-3 ชั่วโมงในช่วงเช้าวันเสาร์ที่ 6 พ.ค. แต่เพลิงกลับลุกไหม้ขึ้นอีกในเวลาประมาณ 15.00 น.ตามเวลาท้องถิ่นของวันดังกล่าว ไม่มีรายงานผู้ได้รับบาดเจ็บจากเหตุเพลิงไหม้ครั้งนี้ และมีการอพยพคนงานเพียง 9 คนเท่านั้น

เอกสารถ่มมันตรังสี ซีเซียม137 หายจากโรงไฟฟ้า ไครพบให้ 5หมื่นบาท



จากการตรวจสอบโรงหลอมเหล็กแห่งหนึ่ง ซึ่งเป็นโรงงานหลอมเหล็กที่ใหญ่ที่สุด มีเตาหลอมจำนวน 8 เตา ซึ่งในแต่ละวันจะมีรถบรรทุกเศษเหล็กและเหล็กที่หลอมแล้วเข้าออกเป็นจำนวนมาก อาจจะเป็นจุดที่วัตถุถ่มมันตรังสีซีเซียม 137 ถูกขายปะปนมากับเศษเหล็ก จึงได้ใช้เครื่องมือของสำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ เข้าตรวจวัดแอสกนหารังสีตามกองเศษเหล็ก รวมทั้งเหล็กที่ถูกบีบอัดที่จะเข้าเตาหลอม

ภาคผนวก ข-8

เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสอบสภาพพนักงาน

แผนการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2566

ชาว SCGC ได้เวลา

ตรวจสุขภาพประจำปี 2566 กันแล้ว

ตรวจที่โรงงานระยอง ก.ค. - ก.ย. 2566

รอบการตรวจสำหรับพนักงานที่โรงงาน

Site#	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4	วันที่ 5
1	12 ก.ค. 66	27 ก.ค. 66	1 ส.ค. 66	28 ส.ค. 66	
2	29 ส.ค. 66	1 ก.ย. 66			
3	25 ก.ค. 66	31 ก.ค. 66	3 ส.ค. 66	9 ส.ค. 66	18 ส.ค. 66
6	4 ก.ค. 66	7 ก.ค. 66			
7	10 ก.ค. 66	19 ก.ค. 66	15 ส.ค. 66	21 ส.ค. 66	30 ส.ค. 66
9	11 ก.ค. 66	17 ก.ค. 66	20 ก.ค. 66	26 ก.ค. 66	



จองคิวตรวจสุขภาพประจำปี
ผ่าน APP Employee Connect

หมายเหตุ : พนักงานกะ ไม่ต้องจองตรวจร่างกายผ่าน App Employee Connect
พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ MTT ไม่ต้องจองตรวจร่างกายผ่าน App Employee Connect
พนักงานเข้าใหม่ ตั้งแต่ 1 กพ 2566 เป็นต้นไป ไม่ต้องจองตรวจร่างกายผ่าน App Employee Connect

ขั้นตอนการจองวันตรวจสุขภาพ

1 เข้าแอป Employee Connect บนโทรศัพท์มือถือ



2 เลือกเมนู @Work > เลือก จองคิวสถานพยาบาล



3 กด บัตรหมายใหม่ เลือก บัตรหมายบริการ



4 สถานพยาบาล เลือก site#

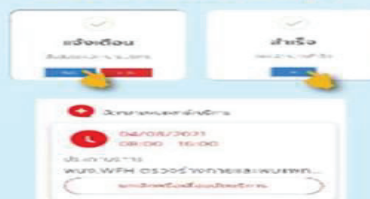


5 เลือก วันตรวจสุขภาพประจำปี

• หากวันนั้นคิวเต็มจะขึ้นสีแดง



6 กด ยืนยัน ระบบจะขึ้นว่า จองสำเร็จ เมื่อกลับมาดูในเมนูจองคิวสถานพยาบาลจะเห็นรายการที่ได้ทำการจองไว้



วิธีการเตรียมตัว ก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ

1. นอนหลับพักผ่อนให้เพียงพอ
2. งดการงดน้ำและอาหาร อย่างน้อย 8-10 ชั่วโมง (งดได้เฉพาะน้ำเปล่าบริสุทธิ์) 
3. ควรสวมเสื้อที่สะดวกต่อการเจาะเลือด ที่ข้อพับแขน 
4. หลังจากเจาะเลือด ควรกดตำแหน่งที่เจาะเลือดไว้ประมาณ 5 นาที เพื่อป้องกันรอยเขียวช้ำ
5. ผู้ที่สวมแว่นตา หรือ คอนแทกเลนส์ กรณีนานาใส่ในวันตรวจด้วย 
6. การตรวจเอกซเรย์ทรวงอก กรณีกอดอุปกรณ์ที่เป็นโลหะทุกชนิดออก หญิงตั้งครรภ์ งดการตรวจเอกซเรย์ และแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ 
7. การเก็บปัสสาวะ ให้ปัสสาวะทิ้งเล็กน้อย รองปัสสาวะช่วงกลางประมาณครึ่งหนึ่งของภาชนะสุขภาพสตรีมีประจำเดือน ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่จุดรับอุปกรณ์ตรวจสุขภาพ
8. พนักงานบางท่านที่ต้องตรวจพิเศษ..ตามลักษณะงานโปรดเตรียมตัวดังนี้
 - ตรวจตาทางอาชีพอนามัย ผู้ที่สวมแว่นตา หรือ คอนแทกเลนส์ กรณีนานาใส่ในวันตรวจด้วย
 - ตรวจการได้ยิน จดบันทึกเสียงดัง 6-12 ชั่วโมง (ถ้าหลีกเลี่ยงไม่ได้ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน) ผู้ที่เป็นหวัด หูอักเสบ หรือมีปัญหาเกี่ยวกับหู ควรแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ

สำหรับผู้ที่มีโปรแกรมตรวจอัลตราซาวด์ มะเร็งปากมดลูก และมะเร็งเต้านม

1. การตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนบน งดการงดน้ำและอาหารอย่างน้อย 6-8 ชั่วโมง
2. การตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนล่าง ต้องกลั้นปัสสาวะ
3. สุภาพสตรี ที่มีการตรวจมะเร็งปากมดลูก ต้องรอหลังจากหมดรอบเดือนก่อน 7 วัน ถึงจะตรวจได้
4. สุภาพสตรีที่ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram) ควรตรวจหลังการหมดรอบเดือนอย่างน้อย 7 วัน
5. การตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Whole Abdomen)
 - งดอาหาร อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมงก่อนเข้ารับการ (สามารถดื่มน้ำเปล่าได้)
 - การตรวจอัลตราซาวด์ช่องท้องส่วนล่างต้องกลั้นปัสสาวะ ให้ง่ายกว่าจะตรวจเสร็จ

ผลการตรวจสอบภาพพนักงานเข้าใหม่

สรุปผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน (พนักงานใหม่) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน ปี 2566

ลำดับที่	รหัสพนักงาน	ตำแหน่ง	ชื่อ	สกุล	หน่วยงาน	วันเข้างาน	1.ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	2.เอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-rays)	3.ความสมบูรณ์ของเลือด (Complete Blood Count : CBC)	4.สมรรถภาพการทำงานของตับ (SGPT, SGOT , Alkaliphosphatase)	5.สมรรถภาพการทำงานของไต (BUN, Creatinine)	6.ตรวจปริมาณน้ำตาลกลูโคสในเลือด (FBS)	7.ตรวจระดับไขมันในเลือด(Total Cholesterol/ HDL-C/ LDL-C/ Triglyceride)	8.ตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Meth-amphetamine Check)	9.ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urinary Analysis)	10.ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย (Titmus)	11.ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric test)	ความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
1	0100-001149	นาย	XXXXXX	XXXXXX	ส่วนผลิต PP 3	1/01/2566	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
2	0100-001179	นาย	XXXXXX	XXXXXX	ส่วนผลิต PP 3	1/01/2566	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
3	0100-001544	นาย	XXXXXX	XXXXXX	ส่วน Logistics	1/01/2566	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
4	0100-002219	นาย	XXXXXX	XXXXXX	ส่วนผลิต HDPE 2,3	1/02/2566	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
5	0100-002220	นาย	XXXXXX	XXXXXX	ส่วนผลิต LDPE	1/02/2566	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
6	0100-002223	นางสาว	XXXXXX	XXXXXX	ส่วน Compound & Functional Material Production	16/03/2566	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
7	0100-002224	นาย	XXXXXX	XXXXXX	ส่วนผลิต LLDPE	16/03/2566	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
8	0100-002228	นาย	XXXXXX	XXXXXX	ส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	1/04/2566	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
9	0100-002229	นาย	XXXXXX	XXXXXX	ส่วนผลิต HDPE 4	1/04/2566	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
10	0100-002232	นางสาว	XXXXXX	XXXXXX	ส่วน Logistics	16/04/2566	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
11	0100-002235	นาย	XXXXXX	XXXXXX	ส่วนผลิต LLDPE	1/06/2566	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้
12	0100-002240	นางสาว	XXXXXX	XXXXXX	ส่วนผลิต HDPE 4	1/06/2566	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	สามารถปฏิบัติงานได้

หมายเหตุ

✓ = ผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน " ปกติ "

x = ผลการตรวจสุขภาพก่อนเข้างาน " ผิดปกติ "

ฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน

ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

ฐานข้อมูลสุขภาพ ของพนักงาน

Medical Center

- แพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ประจำ Medical Site 3 เวลา 07:30 – 16:30 (ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์ และวันเสาร์ – อาทิตย์)
- พยาบาลวิชาชีพอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง

คลิกที่นี่



เพื่อชม โฆษณา Medical Center
ของบริการทางการแพทย์ จาก เอสซีจี เคมิคอลส์

เพราะคุณเป็นคนสำคัญของใคร ๆ อีกมากมาย ดูแลสุขภาพของคุณตั้งแต่วันนี้

Medical Center



Medical Center



ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

บุคลากรที่รับผิดชอบ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

พยาบาลวิชาชีพ

